



PARA USTED EN LA ZONA DE AMÉRICA LATINA

Granallado y pintura ilimitados

No importa si quiere tratar grandes estructuras de acero, torres eólicas, construcciones de puentes, componentes de la construcción naval o pequeñas piezas fabricadas en serie – Nuestros especialistas siempre encuentran una solución adecuada para su proceso.

Con las instalaciones diseñadas por **SLF**, no hay límites. No importa si es necesario granallar manualmente o automáticamente, pintar en una instalación de pintura en espacio abierto, secar de forma optimizada de la pieza en un secador telescópico – ¡lo hacemos posible!



LOS MERCADOS ESPECIALES REQUIEREN INSTALACIONES ESPECIALES

Sabemos por experiencia que nuestros clientes de latino américa necesitan un alto grado de flexibilidad para procesos de trabajo óptimos. Así, se tratan varias piezas de trabajo desde piezas pequeñas hasta gigantes de hasta 15 m de longitud en instalaciones ya instaladas por nosotros.

Nuestras salas de granallado son válidas para el granallado manual o automático – Estas salas de granallado se fabrican con sistema transportador mecánico de abrasivo y en un diseño insonorizado y optimizado en cuanto al mantenimiento.

“ReCo-Blaster®” – Precisión robotizada

Además del granallado manual, hemos desarrollado el robot de granallado “ReCo-Blaster®” para hacer posible el granallado más efectivo, especialmente para grandes piezas fabricadas en serie. Nuestro robot de granallado establece los más altos estándares en términos de economía, humanización del lugar de trabajo y seguridad laboral.



Sala de granallado con “ReCo-Blaster®” para el decapado de trenes de aterrizaje de aviones con abrasivo plástico



Secador desplazable y telescópico con instalación de pintura en espacio abierto

Con independencia de que quiera granallar estructuras de acero, segmentos de torres eólicas, vagones sobre raíles u otras piezas manual o automáticamente a través de nuestro “ReCo-Blaster®” en su sala de granallado – proyectamos, fabricamos y montamos la sala de granallado según sus necesidades y la adaptamos a sus procesos operacionales. Suministramos nuestras salas de granallado con sistema transportador mecánico de abrasivo de bajo desgaste. Dependiendo de sus necesidades y procesos de trabajo podemos instalar suelos transportadores de láminas que recogen el abrasivo de toda la superficie, transportadores de tornillo, cintas transportadoras, canales vibratorios o tolvas en donde abrasivo se barre manualmente para el transporte de retorno del abrasivo en el sistema de recuperación.



Sala de granallado con una recuperación total del abrasivo y con puente grúa en el techo para componentes de vehículos industriales

y como hemos estado instalando en varios países durante años, convencen, entre otras cosas, con transportadores de desplazamiento transversal que admiten una amplia variedad de procesos de trabajo diferentes.

Posibilidad de granallar y cincinar por pulverización en una sala

El cincado por pulverización de sus piezas de trabajo se efectúa manualmente en salas accesibles de cincado por pulverización. Nuestras salas de cincado por pulverización consisten en los siguientes componentes principales: un almacén de cabina, una cubierta de succión móvil y con descenso para el excedente de cinc (“overspray”) y un dispositivo filtrante con dosi-

Representación esquemática de un equipo filtrante con dosificación de polvo cálcico para una instalación de cincado por pulverización



ficación de polvo cálcico así como una instalación de extinción de incendios CO₂. El equipamiento para el cincado por pulverización

VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS DE NUESTRAS INSTALACIONES



Instalación de pintura en espacio abierto para componentes de centrales eléctricas

Con la posibilidad de equipar la instalación de pintura en espacio abierto con nuestro secador desplazable y telescópico, el rendimiento se puede aumentar significativamente y, por lo tanto, es una adición perfecta al concepto de pintura. Estos secadores se pueden adaptar fácilmente a cualquier tamaño, por lo que ofrecen un secado particularmente eficiente y flexible de piezas de trabajo imprimadas.

El secador se mueve hacia la pieza de trabajo

Otra gran ventaja es el secado de las piezas de trabajo en el propio lugar. Si la pieza de trabajo se acaba de pintar en la instalación de pintura en espacio abierto, el secador telescópico, por ejemplo está en la parte frontal, después se puede extender directamente. No es necesario un transporte innecesario de la pieza de trabajo.

Al mismo tiempo, es posible almacenar piezas de trabajo ya secadas en otro lugar dentro de la instalación de pintura en espacio abierto. Esto ahorra tiempo y espacio y aumenta considerablemente el rendimiento.



Chasis para remolques en la cabina manual de cincado por pulverización

también puede reequiparse o ser integrado en salas de granallado existentes o planificadas.

Instalaciones de pintura en espacio abierto para gigantes del acero

Para los gigantes del acero ofrecemos a nuestros clientes las instalaciones de pintura en espacio abierto con boquillas de largo alcance – las instalaciones más conocidas de **SLF**. Con estas instalaciones, permitimos pintar las piezas de trabajo sin paredes de una cabina, directamente en la nave de producción. La flexibilidad de sus procesos de producción se aumenta considerablemente porque se puede cargar el área mediante la grúa existente en la nave o a través de otros dispositivos de transporte. Además, durante el proceso de pintura se pueden mover piezas muy complejas de forma confortable en el área de pintura.

Instalaciones de pintura en espacio abierto:

- Sin las paredes de una cabina
- Tránsito del área de pintura gracias a los separadores por impacto para cargas pesadas
- Gran ahorro energético gracias al sistema de ventilación seccional
- Elevado índice de captura de sustancias nocivas en el área de trabajo
- Aumento de flexibilidad y mejora de los procesos de trabajo
- También pueden usarse boquillas de largo alcance en pabellones altos
- Posibilidad de utilizar el sistema “Quick Clean”
- Gastos de mantenimiento más bajos gracias al sistema de separación de dos etapas
- Puede combinarse con secadores telescópicos
- Durante los tiempos muertos se puede usar el área de pintura para el montaje o el almacenamiento intermedio

Secadores de pintura:

- Diseño telescópico y/o desplazable
- Aumento de la flexibilidad en sus procesos de producción
- Tiempos de secado drásticamente reducidos
- Menor consumo energético
- Necesidad de espacio reducido en su nave al elegir el diseño telescópico
- Al elegir el diseño telescópico, el transporte de las piezas es superfluo
- Se pueden usar también como secador de agua adherida
- También pueden diseñarse como cabina combinada de pintura y de secado

Salas de granallado:

- Concepto de fácil mantenimiento
- Armazón insonorizado
- En la sala de granallado equipada con robot se puede también granallar manualmente.
- Adecuadas para todos los tipos de abrasivo
- Grado de recuperación de abrasivo y de reciclaje muy elevado – por lo tanto, bajos costes de abrasivo
- Iluminación LED muy potente de bajo desgaste
- Adecuadas para la utilización de plataformas de trabajo con elevación de **SLF**
- Los sopladores de alta presión con dos cámaras permiten procesos de granallado sin interrupciones
- Varios operarios pueden trabajar al mismo tiempo gracias a grandes silos de abrasivo
- Salas de granallado con ranura del techo o trampillas en el techo accionadas de forma neumática permiten la carga de las piezas mediante sistemas de transporte del tipo suspendido o mediante grúa en la nave.
- Modo verano/invierno para aire de entrada y aire de salida en la sala de granallado
- Granallado y cincado por pulverización en **una** sala a través de dispositivos filtrantes separados

Salas de granallado por pulverización:

- Posibilidad de actualizar el equipamiento para el cincado por pulverización dentro de salas de granallado existentes
- Suministro llave en mano con dispositivo para la pulverización por arco eléctrico
- Ajuste de todos los componentes como el dispositivo filtrante y la cubierta de succión a su proyecto personalizado

¡Llamanos!

I.P. Ingeniería de Producción, S.A.S



México:

Joaquín Arriaga
Tel.: +52 4422458620



Chile:

Mr. Carlos Reveco
Tel.: +50 78366279



Brasil:

Mr. Eduardo Henrique Moreira
Tel.: +55 11982271477



**Colombia, Perú, Ecuador
y Venezuela:**

Javier Báez
Tel.: +57 1569926



Otros países:

José Carvalho
Director de Ventas Global
Tel.: +50 764824447



Correo electrónico para todos los países: marketing@ipgrupo.com

SLF 
Smart Surface Solutions

SLF Oberflächentechnik GmbH

YouTube: www.youtube.com/slfsurfacetechology

