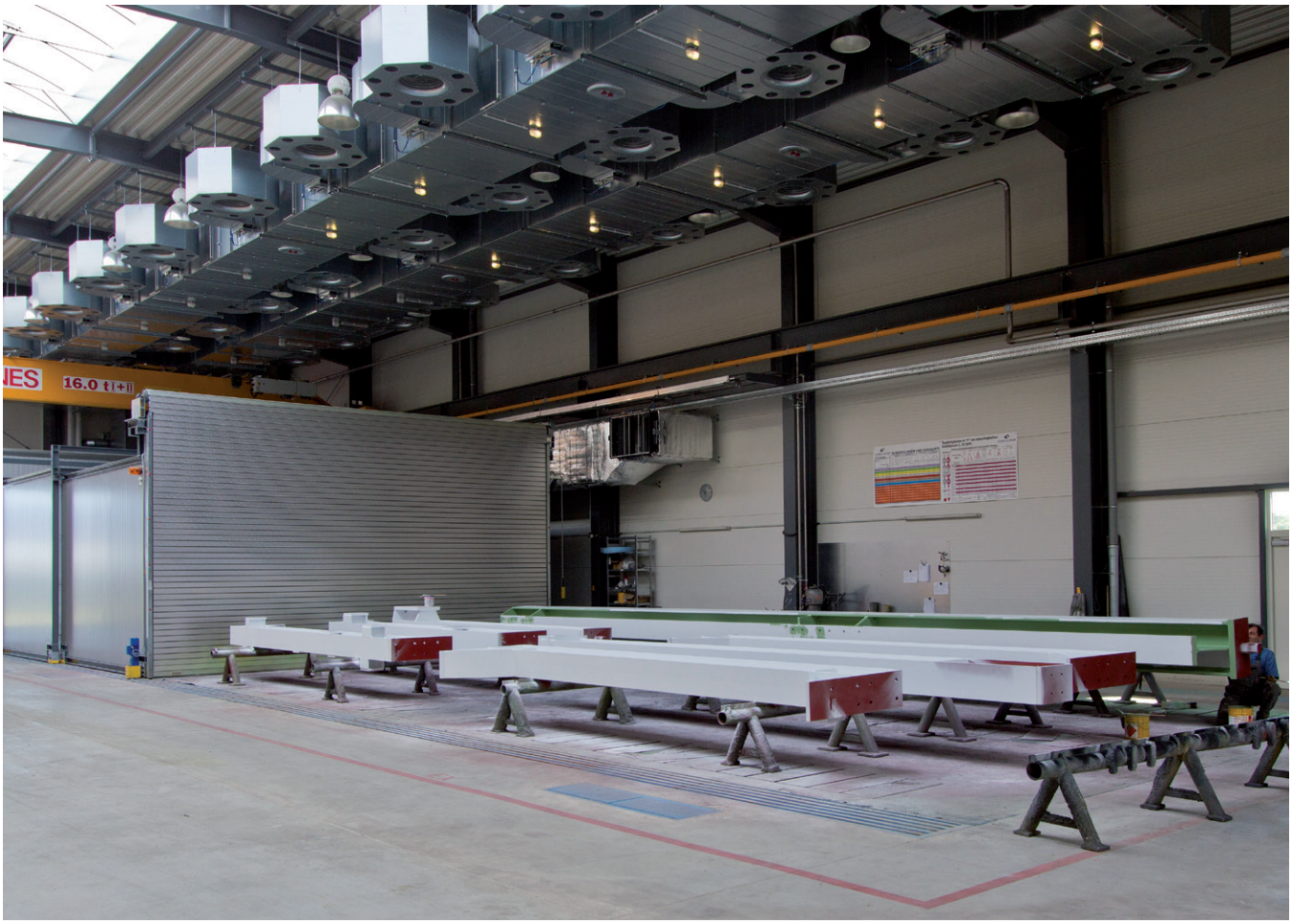
SLF
Smart Surface Solutions



# FÜR SIE VOR ORT IN SÜDAMERIKA

## Grenzenloses Strahlen und Lackieren

Ganz gleich, ob große Stahlkonstruktionen, Windkrafttürme, Brückenkonstruktionen, Komponenten aus dem Schiffsbau oder kleinere Serienteile – unsere Spezialisten finden immer die passende Lösung für Ihren Prozess. Mit den von **SLF** konzipierten Anlagen sind Ihnen keine Grenzen gesetzt. Ob manuelles oder automatisches Strahlen, Lackieren auf der Freiflächenlackieranlage, werkstückoptimiertes Trocknen im Teleskoptrockner – wir machen es möglich!

# BESONDERE MÄRKTE ERFORDERN BESONDERE ANLAGEN

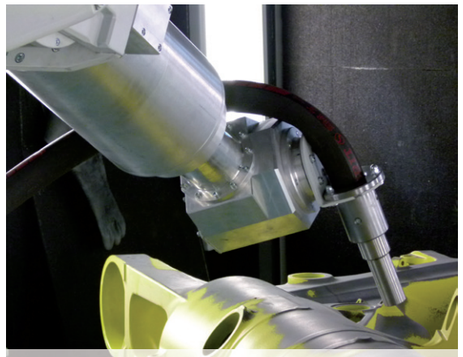
Aus Erfahrung wissen wir, unsere südamerikanischen Kunden benötigen für optimale Arbeitsabläufe ein hohes Maß an Flexibilität. So werden in bereits von uns installierten Anlagen die verschiedensten Werkstücke von Kleinteilen bis hin zu Giganten von bis zu 15 m Länge bearbeitet.

Unsere Strahlräume eignen sich für manuelles oder automatisches Strahlen und werden mit mechanischem Strahlmitteltransport sowie in schallgedämmter und wartungsoptimierter Bauweise gefertigt.

### „ReCo-Blaster®“ – roboterisierte Genauigkeit

Um das Strahlen großer Werkstücke, insbesondere von großen Serienteilen, noch effizienter zu machen, haben wir neben dem manuellen Strahlen den „ReCo-Blaster®“ entwickelt. Unser Strahlroboter setzt hinsichtlich Wirtschaftlichkeit, Humanisierung des Arbeitsplatzes und Arbeitssicherheit höchste Maßstäbe.

Unabhängig davon, ob Sie in Ihrem Strahlraum Stahlkonstruktionen, Windkraftturmsegmente,



*Strahlraum mit „ReCo-Blaster®“ für Entschichtung von Landefahrwerken mit Kunststoffstrahlmittel*

*Verfahr- und teleskopierbarer Trockner mit Freiflächenlackieranlage*

Schienenfahrzeuge oder andere Werkstücke manuell oder automatisch mittels unseres „ReCo-Blasters®“ strahlen wollen – wir planen, fertigen und errichten diesen entsprechend Ihrer Vorgaben und betrieblichen Bedürfnisse.

Unsere Strahlräume werden mit verschleißarmer mechanischer Strahlmitteltransporteinheit errichtet, abhängig von Ihren Erfordernissen und Arbeitsabläufen können vollflächig arbeitende Lamellenförderböden, Förderschnecken, Förderbänder, Vibrationsrinnen oder Kehrtrichter für den Rücktransport des Strahlmittels in die Wiederaufbereitungseinheit verbaut werden.

Darüber hinaus liefern wir die passende Fördertechnik für den Transport Ihrer Werkstücke in den Strahlraum.

*Strahlraum mit vollflächiger Strahlmittelrückförderung und Deckenkran für Komponenten von Nutzfahrzeugen*

Arbeitsoptimierte Kleinteilebeschichtungsanlagen, wie wir sie in mehreren Ländern bereits seit Jahren installieren, punkten unter anderem mit beispielweise Querverschiebebahnen, welche verschiedenste und durchaus wechselnde Arbeitsabläufe unterstützen.

### Strahlen und Zinkspritzen in einem Raum möglich

Das Spritzverzinken Ihrer Werkstücke erfolgt manuell in begehbaren Zinkspritzräumen. Unsere Zinkspritzräume bestehen aus den Hauptkomponenten Kabinengehäuse, verfahrbare und absenkbare Absaughaube für Zinkoverspray und einer Filteranlage mit Kalkmehldosierung und $CO_2$-Löschanlage.

*Schematische Darstellung einer Filteranlage mit Kalkmehldosierung für eine Zinkspritzanlage*

Die Ausrüstung für das Zinkspritzen kann auch in vorhandene oder neu geplante Strahlräume nachgerüstet oder verbaut werden.

*Freiflächenlackieranlage für Komponenten von Kraftwerken*

### Freiflächenlackieranlagen für Stahlgiganten

Für die Giganten aus Stahl bieten wir unseren Kunden die Freiflächenlackieranlagen mit Weitwurfdüsentechnik – die wohl bekanntesten Anlagen von **SLF**. Mit ihnen ermöglichen wir das Lackieren der Werkstücke ohne beengende Kabinenwände direkt in der Produktionshalle. Die Flexibilität Ihrer Produktionsabläufe erhöht sich um ein Vielfaches, da die Beladung der Freifläche mittels vorhandenen Hallenkrans oder anderer Transportgeräte erfolgen kann und komplexe Werkstückkonstruktionen während des Lackierens komfortabel auf der Freifläche rangiert werden können.

Durch die mögliche Ausstattung der Freiflächenlackieranlage mit unserem verfahr- und teleskopierbaren Trockner, kann die Flächenleistung nochmals deutlich erhöht werden und ist somit eine perfekte Ergänzung des Lackierkonzeptes. Diese Trockner sind auf einfachste Weise auf jede Größe anpassbar und bieten so eine besonders effiziente und flexible Trocknung beschichteter Werkstücke.

### Der Trockner kommt zum Werkstück

Ein weiterer enormer Vorteil ist das Trocknen der Werkstücke an Ort und Stelle. Wurde das Werkstück eben noch in der Freiflächenlackieranlage lackiert, so kann im Anschluss direkt der beispielsweise stirnseitig vorhandene Teleskoptrockner ausgefahren werden. Überflüssige Transportschritte des Werkstückes entfallen.

Gleichzeitig ist das Lagern bereits getrockneter Werkstücke auf anderer Stelle innerhalb der Freiflächenlackieranlage möglich. Dies erspart Zeit und Platz und erhöht den Durchsatz enorm.

*Fahrzeugrahmen für Trailer in der manuellen Spritzverzinkkabine*

# DIE VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN UNSERER ANLAGEN

### Freiflächenlackieranlagen:

- keine einengenden Kabinenwände
- Befahrbarkeit der Freifläche durch Schwerlastprallabscheider
- hohe Energieeinsparung durch sektionale Be- und Entlüftung
- hohe Schadstofferfassung im Arbeitsbereich
- erhöhte Flexibilität und Verbesserung der Arbeitsabläufe
- Die Weitwurfdüsentechnik ist auch in hohen Hallen einsetzbar.
- Einsatz von QuickClean-System möglich
- reduzierte Wartungskosten durch zweistufiges Abscheidesystem
- kombinierbar mit Teleskoptrocknern
- Freifläche kann in Nebenzeiten für Montage und Zwischenlagerung verwendet werden

### Lacktrockner:

- teleskopierbare und/oder verfahrbare Ausführung
- Erhöhung der Flexibilität Ihrer Produktionsprozesse
- stark verringerte Trocknungszeiten
- niedriger Energieverbrauch
- verringerter Platzbedarf in Ihrer Halle in der Teleskop-Variante
- unnötiger Werkstücktransport entfällt in der Teleskop-Variante
- auch als Haftwassertrockner einsetzbar
- auch als kombinierte Spritz- und Trockenkabine ausführbar

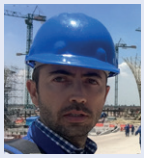
### Strahlräume:

- wartungsfreundliches Anlagenkonzept
- schallgedämmte Gehäuseausführung
- Im Roboter-Strahlraum kann weiterhin auch manuell gestrahlt werden.
- alle Typen Strahlmittel einsetzbar
- sehr hoher Strahlmittelrückgewinnungs- und Recyclinggrad, dadurch geringere Folgekosten für Strahlmittel
- verschleißarme, sehr helle LED-Beleuchtung
- Einsatz von **SLF**-Hubarbeitsbühnen möglich
- Doppelkammerdruckstrahlgebläse ermöglichen kontinuierliches Strahlen.
- Große Strahlmittelsilos ermöglichen paralleles Arbeiten mehrerer Strahler.
- Freistrahlräume mit Deckenschlitz oder pneumatischen Deckenlappen ermöglichen die Beladung mit Werkstücken über Hängeförder-technik oder Hallenkran.
- Sommer- und Wintermodus für Zu- und Abluft in den Strahlraum
- Strahlen und Zinkspritzen in **einem** Raum mit Hilfe von separaten Filteranlagen

### Zinkspritzräume:

- Zinkspritzausrüstung in vorhandene Strahlräume nachrüstbar
- schlüsselfertige Lieferung inklusive Lichtbogenspritzgerät
- Anpassung aller Komponenten wie Filteranlage und Absaughaube an Ihr individuelles Projekt

**Rufen Sie uns an!**
**I.P. Ingeniería de Producción, S.A.S**



**Mexiko:**

Joaquín Arriaga
Tel.: +52 4422458620

**Chile:**

Carlos Reveco
Tel.: +50 78366279

**Brasilien:**

Eduardo Henrique Moreira
Tel.: +55 11982271477

**Kolumbien, Peru, Ecuador und Venezuela:**

Javier Báez
Tel.: +57 1569926

**Weitere Länder:**

José Carvalho
Vertriebsleiter Global
Tel.: +50 764824447

E-Mail für alle: marketing@ipgrupo.com

Smart Surface Solutions

**SLF Oberflächentechnik GmbH**

**YouTube:** www.youtube.com/slfsurfacetechnology

16-03/21-Ⓓ