












ERSATZTEILKATALOG FÜR DRUCKLUFT-STRAHLANLAGEN

(Auszug)

Bitte Themen oder Pfeile
anklicken:

-  Über SLF
-  Dauerstrahldüsen und
Vorsatzkolen
-  Druckstrahl- und
Injektorstrahlsysteme
-  Schläuche
-  Filtertechnik
-  Strahler-
Schutzausrüstung
-  Strahlmittel
-  Produktprogramm
-  Kontakt

weiter 

CHRONIK

1990

Gründung als Vertriebsniederlassung der Schlick-Gruppe unter dem Namen Schlick Chemnitz Engineering GmbH

1993

Werksneubau und Eröffnung eines Lohnstrahl- und Lackierzentrums am Standort Mühlau

2000

Umbenennung in **SLF** Oberflächentechnik GmbH, 30 Mitarbeiter

2003

Bezug der Niederlassung im westfälischen Emsdetten

2006

Umzug nach Greven-Reckenfeld, 50 Mitarbeiter

2008

Erste Anlage in Südamerika, 75 Mitarbeiter

2009

Erste Anlage in China mit Vertriebsniederlassung in China, erste Werkserweiterung am Standort Mühlau



Herzlich willkommen bei der **SLF Oberflächentechnik GmbH**

Wir von SLF arbeiten seit 1990 erfolgreich zusammen. Gegründet als Schlick Chemnitz Engineering GmbH entwickelten wir uns von einem reinen Lohnstrahl- und Beschichtungsbetrieb zu einem der führenden Anbieter von Strahl- und Lackieranlagen sowie kompletten Oberflächenzentren einschließlich Vorbehandlungsanlagen und Fördertechnik.

Im Firmensitz in Emsdetten entwickeln und fertigen wir Strahl- und Lackieranlagen für die Branchen Schienen- und Nutzfahrzeugbau, Windenergie, Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau, für die Automotive-Industrie sowie für Lohnstrahl- und Beschichtungsbetriebe.

Das verbindende Element stellt die Fördertechnik dar. Der Name SLF steht somit für:

Strahlen – **L**ackieren – **F**ördern

Unser Lohnstrahl- und Beschichtungsbetrieb im Werk Mühlau bei Chemnitz hat sich weit über den regionalen Raum Sachsens hinaus als Fachbetrieb für Korrosionsschutz einen ausgezeichneten Ruf erarbeitet. Bei uns bekommen Sie immer die passende Lösung!

Vision

Wir wollen uns mit unserem Produkt- und Dienstleistungsportfolio zu einem führenden europäischen mittelständischen Hersteller von innovativen und kundenindividuellen Anlagenlösungen im Bereich der Oberflächentechnik entwickeln.

Mission

Wir betreiben eine ständige Weiterentwicklung unserer Anlagentechnik mit einem besonderen Fokus auf die Flexibilität, Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit der Prozesse unserer Kunden. Dadurch erreichen unsere Anlagen dauerhaft höchstes technisches Niveau.

Durch kontinuierliche Schulungen, Weiterbildungen und eine nachhaltige Personalpolitik binden wir gute Mitarbeiter langfristig an uns und tragen so zu einem gesunden Wachstum des Unternehmens bei.

Wir bieten individuell auf Ihren Bedarf abgestimmte Lösungen und verbinden dabei Vorbehandlungs-, Strahl-, Lackier- und Fördertechnik mit Ihren angrenzenden Prozessen. Wir sind in der Lage, komplexe Anlagen und ganze Oberflächenzentren für Sie zu errichten.

...BIS HEUTE – UNTERNEHMENSWERTE



Der im Bau befindliche neue **SLF**-Hauptsitz,
Fertigstellung im Spätsommer 2016

Innovation

Wir überarbeiten und entwickeln unsere Produkte, deren Komponenten und unsere Prozesse stetig weiter, um in der Lage zu sein, unseren Kunden die bestmögliche Lösung für ihr Problem zu bieten.

Flexibilität

Wir stellen Anlagen wie beispielsweise Freiflächenlackieranlagen, teleskopierbare Trockentunnel, Strahlroboter und Strahlautomaten her, die die Flexibilität der Produktion unserer Kunden erhöhen. Auch unsere Mitarbeiter agieren in ihren Prozessen flexibel, um die Bedürfnisse unserer Kunden und Partner in der bestmöglichen Weise zu erfüllen.

Partnerschaftlichkeit

Wir streben danach, langfristige Beziehungen mit unseren Kunden aufzubauen und diese zu erfolgreichen Partnerschaften weiter zu entwickeln. Unsere Kundenbeziehungen enden nicht mit der Inbetriebnahme der neuen Anlagen, sondern entwickeln sich entlang des Anlagenlebenszyklus, z.B. durch den After-Sales Service, kontinuierlich weiter. Viele unserer Kunden haben wiederholt Anlagen bei uns beauftragt, was uns in dieser Herangehensweise bestätigt.

Expertise

Die meisten unserer Mitarbeiter verfügen über eine langjährige Erfahrung im Bereich der Oberflächentechnik. Wir investieren kontinuierlich in die Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter um sicherzustellen, dass diese in ihrem Fachgebiet stets up-to-date und in der Lage sind, unseren Kunden exzellente Produkte und Dienstleistungen zu bieten.

Unabhängigkeit

Als eigentümergeführtes mittelständisches Unternehmen sind wir unabhängig und können mit einer langfristigen Perspektive und einem Fokus auf nachhaltiges Unternehmenswachstum agieren. Wir sind auch morgen und in den nächsten Jahren Ihr zuverlässiger und kompetenter Partner für alle Fragen rund um die Oberflächentechnik.

Turn-Key-Lösungen

Wir arbeiten gerne als Generalunternehmer an einer Turn-Key Lösung sollte dies durch Sie gewünscht oder erforderlich sein. Unsere spezialisierten technischen Vertriebsingenieure und das Konstruktionsteam arbeiten eng mit Unterlieferanten wie Fördertechnik- oder Applikationstechnikherstellern zusammen, um deren Anlagen in das Gesamtprojekt zu integrieren und Ihnen einen Hauptansprechpartner zu bieten.

CHRONIK

2010

Markteinführung des Strahlroboters „ReCo-Blaster“, 20-jähriges Jubiläum

2012

Markteinführung „DARC“-Einbrennverfahren, Erweiterung der Logistikflächen am Standort Greven

2013

Zweite Werkserweiterung am Standort Mühlau, der 100. Mitarbeiter wird eingestellt

2014

Spatenstich für den Neubau des Hauptsitzes in Emsdetten

2015

25-jähriges Firmenjubiläum

2016

Umzug in den neuen Hauptsitz Emsdetten

DAUERSTRAHLDÜSEN UND VORSATZKONEN



- ➔ Vorteile für den Einsatz
- ➔ Dauerstrahldüsen und Dauervorsatzkoneen

SLF-Dauerstrahldüsen und -Dauervorsatzkonen (Borcarbid)

Die Dauerstrahldüsen sowie die Dauervorsatzkonen bestehen aus einem hochabriebfesten Borcarbid-Innenkern und gewährleisten daher – selbst bei Verwendung härtester Strahlmittel wie zum Beispiel Korund oder Siliciumcarbid – geringsten Verschleiß.

Mit einer Überwurfmutter wird die Dauerstrahldüse in Verbindung mit einem Dauervorsatzkonus (identischer Nenndurchmesser) in einem Handstück bzw. Strahlkopfgehäuse befestigt.

Der Dauervorsatzkonus leitet das

Strahlmittel strömungsgünstig in den Austrittskanal der Dauerstrahldüse.

Einsatzbereiche:

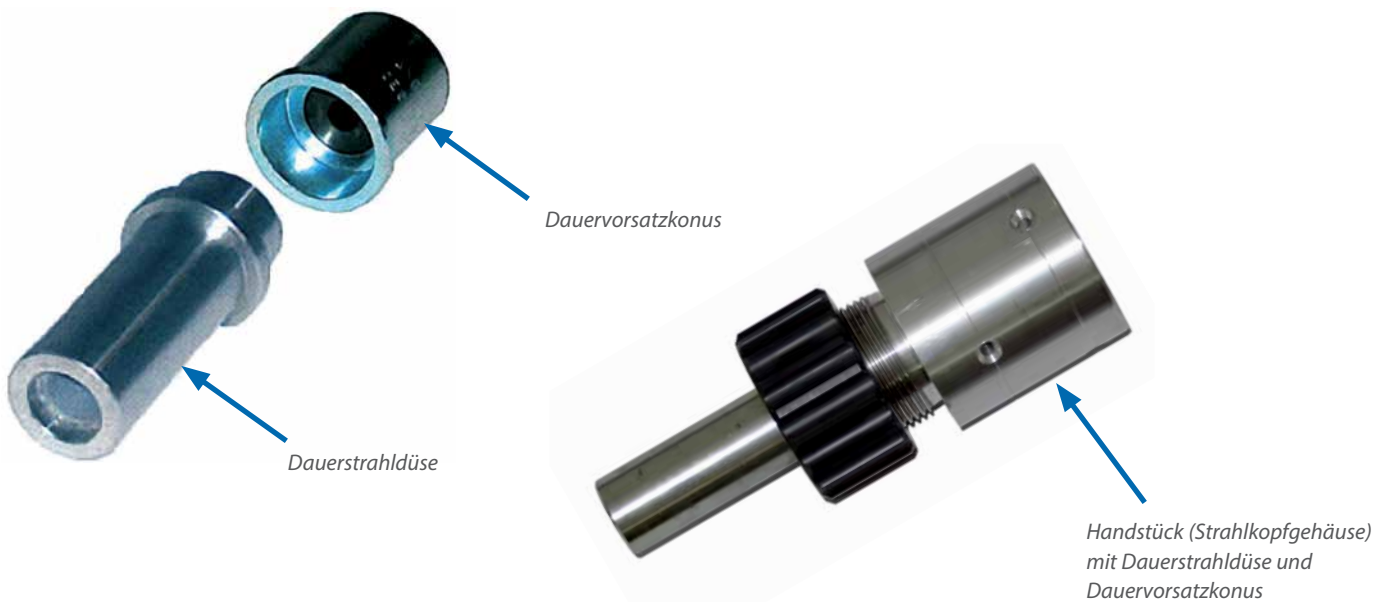
- Druckluftstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen
- Freistrahlanlagen
- Shot-Peeninganlagen usw.

Anwendungsbeispiele:

- Entrosten
- Entzundern
- Shot peening
- Mattieren
- Entgraten usw.

Ihre Vorteile beim Einsatz von SLF-Dauerstrahldüsen (Borcarbid)

- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis aufgrund hochverschleißfestem Borcarbid-Innenkern
- Gleichmäßige Strahlleistung bei konstanten Betriebsbedingungen
- Außergewöhnlich lange Standzeiten



Dauerstrahldüsen für Injektor-Großstrahlköpfe oder für Druckstrahl-Düsenhalter

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Dauerstrahldüse Ø 6	4-13301-1045
Dauerstrahldüse Ø 8	4-13301-1006
Dauerstrahldüse Ø 10	4-13301-1018
Dauerstrahldüse Ø 12	4-13301-1021

mit Borcarbideinsatz



Dauerstrahldüsen als Breitstrahldüsen (mit breitflächiger Düsenaustrittsöffnung)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Breitstrahldüse 10 x 4 mm	4-13301-1011
Breitstrahldüse 15 x 5 mm	4-13301-1030
Breitstrahldüse 16 x 8 mm	4-13301-8011

mit Borcarbideinsatz



Passend zu diesen Breitstrahldüsen ist ein Dauervorsatzkonus zu berücksichtigen:

- Breitstrahldüse 10 x 4 mm = Dauervorsatzkonus Ø 8 mm
- Breitstrahldüse 15 x 5 mm = Dauervorsatzkonus Ø 10 mm
- Breitstrahldüse 16 x 8 mm = Dauervorsatzkonus Ø 12 mm

Dauervorsatzkone für den Einsatz von Dauerstrahldüsen

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Dauervorsatzkonus Ø 6 mm	4-13301-1046
Dauervorsatzkonus Ø 8 mm	4-13301-1007
Dauervorsatzkonus Ø 10 mm	4-13301-1012
Dauervorsatzkonus Ø 12 mm	4-13301-1022

mit Borcarbideinsatz



Dauerstrahldüsen als Winkeldüsen (geeignet zum Umlenken des Strahlmittels z. B. in engen Rohren)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Winkeldüse 20°, Ø 8 mm	4-13301-8012
Winkeldüse 20°, Ø 10 mm	4-13301-8013
Winkeldüse 20°, Ø 12 mm	4-13301-8014

mit Borcarbideinsatz



Dauerstrahldüsen als Bogendüsen mit 3/4" Außengewinde (geeignet zum Umlenken des Strahlmittels z. B. in engen Rohren)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Bogendüse 40°, Ø 6 mm	4-13301-8015
Bogendüse 40°, Ø 8 mm	4-13301-8016
Bogendüse 40°, Ø 10 mm	4-13301-8017

mit Borcarbideinsatz



Zu diesen Bogendüsen ist ein Düsenzwischenstück 3/4" zu berücksichtigen.

Düsenzwischenstück IG 3/4" für den Einsatz von Bogendüsen mit 3/4" Außengewinde

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Düsenzwischenstück für Bogendüse IG 3/4"	4-13301-1062



Dauerstrahldüsen als Venturi-/Lavaldüsen mit Grobgewinde

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Venturidüse Ø 6 mm	4-13301-8018
Venturidüse Ø 8 mm	4-13301-1016
Venturidüse Ø 10 mm	4-13301-1010
Venturidüse Ø 12 mm	4-13301-1025



Mit Schlagschutz!

mit Borcarbideinsatz

Durch die strömungsgünstige Bauform des Blaskanals (konisch eingehend – gebündelt ausgehend) ist die Austrittsgeschwindigkeit des Strahlmittelluftgemisches höher als bei der zylindrischen Ausführung. Entscheidend für die Abtragsleistung ist die Aufprallgeschwindigkeit. **Besonders geeignet für großflächige Strahlarbeiten.**



Venturidüse mit Schlauchglocke (Düsenhalter) / Anschluss: Grobgewinde

Dauerstrahldüsen als Injektordüsen (steckbar) für Injektor-Strahlkopf

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Injektordüse Ø 5 mm	4-13301-8019
Injektordüse Ø 6 mm	4-13301-1032
Injektordüse Ø 7 mm	4-13301-1026
Injektordüse Ø 8 mm	4-13301-1033



mit Borcarbideinsatz

Weitere Dauerstrahldüsen auf Anfrage. SLF liefert Dauerstrahldüsen und Dauervorsatzkone auch mit einem Innenkern aus Wolfram- bzw. Siliziumcarbid.



- ➔ Düsenhalter
- ➔ Schalldämpfer
- ➔ Druckluftfilter
- ➔ Kupplungen
- ➔ Dichtungen
- ➔ Schlauchschellen
- ➔ Membranventile
- ➔ Injektorstrahlköpfe
- ➔ Gasdruckfedern
- ➔ Totmannschalter
- ➔ Dosier- und Absperrventile


Für Dauerstrahldüse mit Dauervorsatzkonus

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Handstück AS für Strahlmittelschlauch L.W. 25 mm	4-13307-1002
Handstück AS für Strahlmittelschlauch L.W. 32 mm (inkl. Überwurfmutter)	4-13307-1001



Für Venturi-/Lavaldüse mit Grobgewinde

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Düsenhalter für Strahlmittelschlauch L.W. 32 mm Grobgewinde 50 mm	4-13320-0003
Düsenhalter für Strahlmittelschlauch L.W. 25 mm Grobgewinde 50 mm	4-13320-0007
Dichtung für Düsenhalter L.W. 25 mm L.W. 32 mm (o. Abb.)	4-13320-0008



Schalldämpfer Sintermetall

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Schalldämpfer 3/8" Sintermetall	4-11305-0201
Schalldämpfer 1/8" Sintermetall	4-11305-0203



Druckluftfilter

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Druckluftfilter 1 1/4"	4-11502-8078
Druckluftfilter 1 1/2"	4-11502-8079



Außenschlauchkupplungen aus Nylon

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Außenschlauchkupplung Nylon für Strahlmittelschlauch L.W. 25 mm	4-13502-1006
Außenschlauchkupplung Nylon für Strahlmittelschlauch L.W. 32 mm	4-13502-1007



Außenschlauchkupplungen aus Temperguss

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Außenschlauchkupplung Temperguss für Strahlmittelschlauch L.W. 25 mm	4-12950-0201
Außenschlauchkupplung Temperguss für Strahlmittelschlauch L.W. 32 mm	4-12950-0202



Innengewindekupplung aus Temperguss

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Innengewindekupplung G 1 1/4"	4-12950-0211
Innengewindekupplung G 1 1/2"	4-12950-0212



Innengewindekupplung Nylon

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Innengewindekupplung G 1 1/4"	4-13502-8002



Für Außenschlauchkupplungen aus Nylon

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Dichtung für Außenschlauchkupplung Nylon 25 mm	4-13502-1008
Dichtung für Außenschlauchkupplung Nylon 32 mm	4-13502-1009



Für Außenschlauchkupplungen aus Temperguss

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Dichtung für Außenschlauchkupplung Temperguss	4-12950-0221



Aus Temperguss

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Schlauchschelle aus Temperguss für Strahlmittelschlauch L.W. 25 mm	4-12950-0232
Schlauchschelle aus Temperguss für Strahlmittelschlauch L.W. 32 mm	4-12950-0233



Mit pneumatischen Steuerkopf

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Membranventil mit pneumatischen Steuerkopf 1"	4-11502-8072
Membranventil mit pneumatischen Steuerkopf 1 1/4"	4-11502-8073
Membranventil mit pneumatischen Steuerkopf 1 1/2"	4-11502-8074



Mit Handrad

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Membranventil mit Handrad 1"	4-11502-8075
Membranventil mit Handrad 1 1/4"	4-11502-8076
Membranventil mit Handrad 1 1/2"	4-11502-8077



Membranventile mit pneumatischen Steuerkopf sind auf Anfrage auch mit Hubbegrenzung lieferbar.

Membranventil-Unterteile

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Membranventil-Unterteil 1"	4-11502-1045
Membranventil-Unterteil 1 1/2"	4-11502-1039



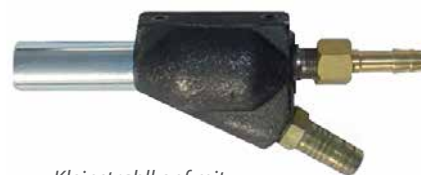
Membrane für Membranventil

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Membrane DN 25	4-11502-1044
Membrane DN 40	4-11502-1041



Kleinstrahlkopf

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Injektor-Kleinstrahlkopf, kpl. ohne Handhebelventil, Strahldüse und Lüftdüse, bestehend aus:	
1 Stck. Strahlpistole, leer	4-13301-2001
1 Stck. Schlauchtülle Ø 13 mm für Strahlschlauchanschluss	4-12950-0241
1 Stck. Schlauchtülle Ø 9 mm für Druckluftanschluss	4-12950-0270
1 Stck. Überwurfmutter für Schlauchtülle Ø 9 mm	4-12950-0280



Kleinstrahlkopf mit Injektordüse und Lüftdüse

Großstrahlkopf

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Injektor-Großstrahlkopf, kpl. ohne Strahldüse und Lüftdüse, bestehend aus:	
1 Stck. Überwurfmutter	4-13301-2012
1 Stck. Dichtring	4-13301-2011
1 Stck. Großstrahlkopfgehäuse, leer	4-13301-2002
1 Stck. Lüftdüse mit Schlauchanschluss für Luftschauch 13 mm L.W.	4-13301-2006 / Ø 3 mm oder 4-13301-2007 / Ø 4 mm (je nach Größe der Dauerstrahldüse)
1 Stck. Strahlschlauchanschluss NW 19	4-12950-0244



Großstrahlkopf mit Dauerstrahldüse und Dauervorsatzkonus

Für Strahlkabinen

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Gasdruckfeder, 45 kp., 490 mm lang	4-12203-8001
Gasdruckfeder, 60 kp., 490 mm lang	4-12203-8002



Für Druckstrahlsystem

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Totmannschalter, pneumatisch (mit insges. 1 x Anschluss für das Absperren der Druckluft)	4-11502-0013



Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Totmannschalter, elektrisch	4-16210-9001



Strahlmitteldosierventil für Druckstrahlgebläse

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Strahlmitteldosierventil
1 1/4"

4-11502-8060



Strahlmitteldosier- und absperrventile für Druckstrahlgebläse

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Strahlmitteldosier und -absperventil
1 1/4" TC

4-11502-8060



Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Strahlmitteldosier und -absperventil
1 1/4" PT

4-13502-1029



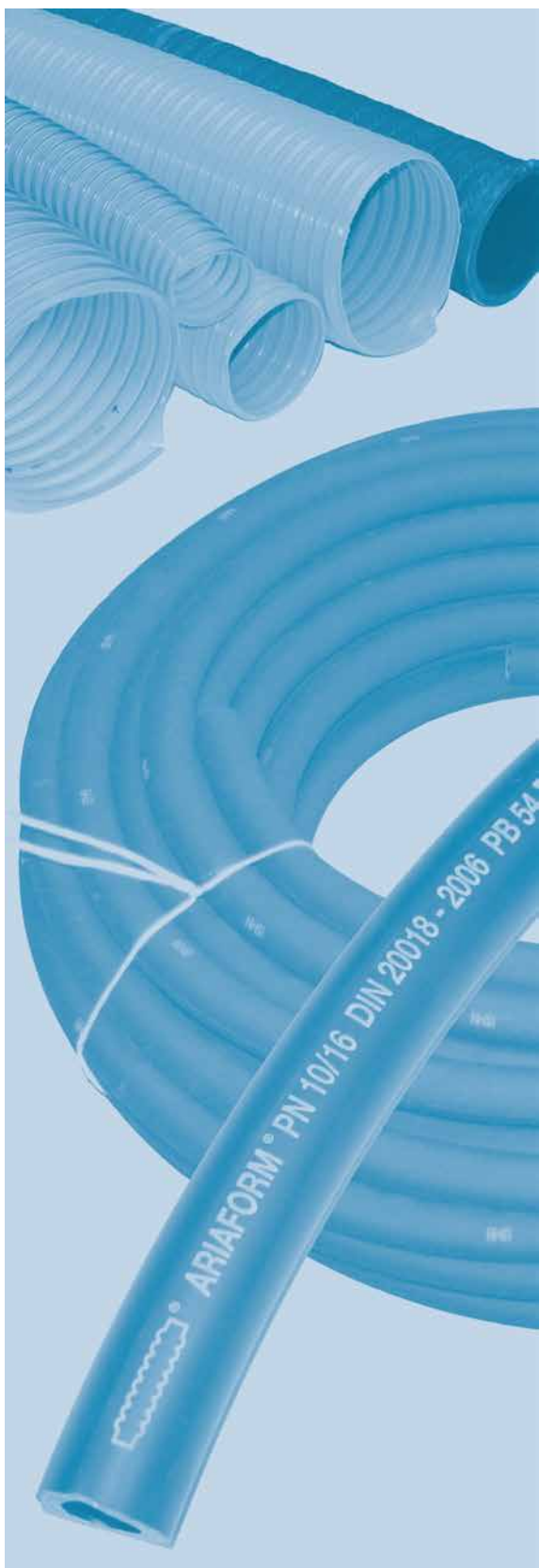
Be- und Entlüftungsventil für Druckstrahlgebläse

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Be- und Entlüftungsventil

4-11502-8062





- ➔ Strahlmittelschläuche
- ➔ Pressluftschläuche
- ➔ Strahlmittelförderschläuche
- ➔ Luftzuführungsschläuche

Strahlmittelschlauch mit abriebfester Seele

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Strahlmittelschlauch, 19 x 7 mm	4-12902-1007
Strahlmittelschlauch, 25 x 7 mm	4-12902-1003
Strahlmittelschlauch, 32 x 7 mm	4-12902-1004

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



Pressluftschlauch

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Pressluftschlauch, 13 x 5 mm, 10/16 bar BD	4-12901-2004
Pressluftschlauch, 19 x 6 mm, 12 bar BD	4-12901-2003

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



Strahlmittelförderschlauch

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Strahlmittelförderschlauch Gummi L.W. 75 mm	4-12902-8010
Staubförderschlauch Kunststoff mit Stahldrahtspirale, grau L.W. 80 mm	4-12902-8011
Staubförderschlauch Kunststoff mit Stahldrahtspirale, grau L.W. 100 mm	4-12902-8012
Strahlmittelförderschlauch transparent mit eingegossener Federdrahtspirale, L.W 130	4-12902-8013
Strahlmittelförderschlauch transparent mit eingegossener Federdrahtspirale, L.W 140	4-12902-8014



Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Luftzuführungsschlauch

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Luftzuführungsschlauch, 9 x 3 mm	4-12911-0002
Luftzuführungsschlauch, 13 x 3,5 mm	4-12911-8001

Weitere Abmessungen auf Anfrage.





- ➔ Filterpatronen
- ➔ Filterschläuche
- ➔ Filtermatten

Filterpatrone

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Filterpatrone, 13 m ²	4-12601-0005
Filterpatrone, 21 m ²	4-12601-1014



Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Filterpatrone, 5 m ²	4-12601-1050



Filterschlauch

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Filterschlauch, 100 x 1100 mm, beidseitig offen	4-12901-8005



Filtermatte

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Filtermatte für Sekundärfilter
490 x 490 mm

4-12601-8063






- ➔ Sandstrahlerschutzhelme und Zubehör
- ➔ Sandstrahlerschutzanzüge
- ➔ Sandstrahlerschutzhandschuhe

Strahlerschutzhelm SHP (Panorama)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Strahlerschutzhelm SHP kpl. mit Schutzweste (BISONYL), Gürtel und Regelventil	4-13302-0201
Strahlerschutzhelm SHP kpl. mit Schutzweste (LEDER), Gürtel und Regelventil	4-13302-8004




Ersatz- und Verschleißteile für Strahlerschutzhelm SHP (Panorama)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
1) Verschleißscheibe SHP	4-13302-0211
2) Ersatzscheibe SHP	4-13302-0212
3) Drahtschutzsieb SHP	4-13302-0213
4) Gummidichtrahmen (o. Abb.)	4-13302-0214



Strahlerschutzhelm SHC (Commander II)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Strahlerschutzhelm SHC kpl. mit Schutzweste (BISONYL), Gürtel und Regelventil	4-13302-0202
Strahlerschutzhelm SHC kpl. mit Schutzweste (LEDER), Gürtel und Regelventil	4-13302-0203



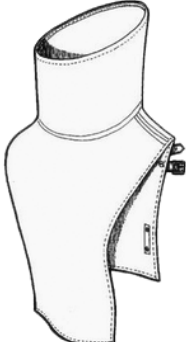
Ersatz- und Verschleißteile für Strahlerschutzhelm SHC (Commander II)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
1) Verschleißscheibe SHC	4-13302-0218
2) Ersatzscheibe SHC	4-13302-0217
3) Drahtschutzsieb SHC	4-13302-0219
4) Gummidichtrahmen (o. Abb.)	4-13302-0220



Ersatzwesten für Strahlerschutzhelm SHP (Panorama) und Strahlerschutzhelm SHC (Commander II)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Ersatzweste ohne Ärmel (BISONYL), inkl. Kragendichtung	4-13302-0215
Ersatzweste ohne Ärmel (LEDER), inkl. Kragendichtung	4-13302-0221




Kragendichtung für Strahlerschutzhelm SHP (Panorama) und Strahlerschutzhelm SHC (Commander II)


Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Kragendichtung mit Metallreißverschluss für Schutzweste ohne Ärmel	4-13302-0223



Ersatzgürte für Strahlerschutzhelm SHP (Panorama) und Strahlerschutzhelm SHC (Commander II)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.	
Ersatzgürtel für Weste ohne Ärmel	4-13302-0224	

Regelventil für Strahlerschutzhelm SHP (Panorama) und Strahlerschutzhelm SHC (Commander II)

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.	
Regelventil kpl. mit Schalldämpfer und Schlauchanschluss	4-13302-0216	

Atemluftheiz- und Kühlgerät

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.	
Atemluftheiz- und Kühlgerät	4-13302-0401	

Das Gerät kann die zugeführte Atemluft um
ca. 20°C abkühlen bzw. anwärmen.

Das Atemluftheiz- und Kühlgerät benötigt keinen elektrischen Anschluss. Durch die Bauweise nach dem Vortex Prinzip wird die Druckluft selbstständig erwärmt bzw. gekühlt. Das Atemluftheiz- und Kühlgerät wird direkt an der Koppel getragen und ist durch ein einfaches Umstellen in den Heiz- bzw. Kühlmodus einzusetzen.

Sandstrahlerschutzanzüge

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
Strahlerschutzanzug, 1-teilig, Vorderseite mit Lederbesatz, Klettverschluss	
Sandstrahleranzug Gr. 50	4-13302-0150
Sandstrahleranzug Gr. 52	4-13302-0152
Sandstrahleranzug Gr. 54	4-13302-0154
Sandstrahleranzug Gr. 56	4-13302-0156
Sandstrahleranzug Gr. 58	4-13302-0158



Lederhandschuhe

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Lederhandschuhe, 5-Finger,
lange Stulpe, L = ca. 350 mm

0-59010-0002



Gummihandschuhe

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Gummihandschuhe, 5-Finger,
runde Stulpe, L = ca. 600 mm,
mit Baumwolleinlage

4-13302-1101



Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Gummihandschuhe, 5-Finger,
ovale Stulpe, L = ca. 700 mm
mit Baumwolleinlage

4-13302-1102

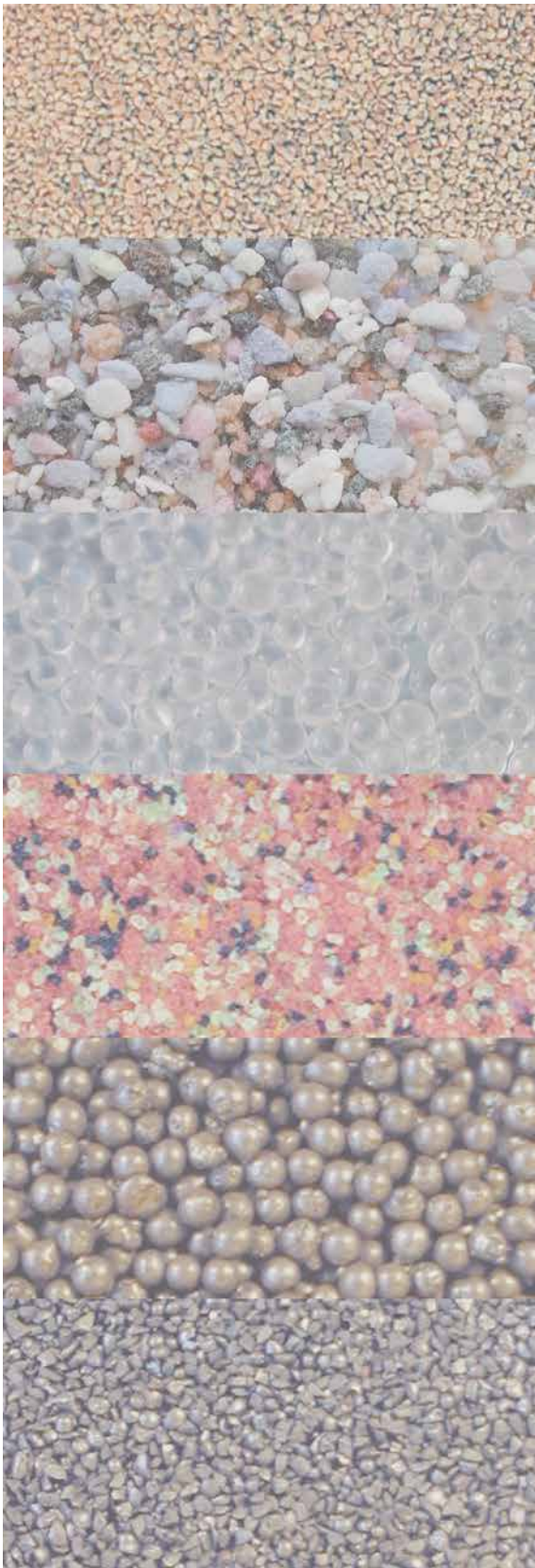


Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Gummihandschuhe, 5-Finger,
ovale Stulpe, L = ca. 700 mm
ohne Baumwolleinlage

4-13302-1103





- ➔ Stahlguss
- ➔ Hartguss
- ➔ Normalkorund
- ➔ Mischkorund
- ➔ Glasperlen
- ➔ Kunststoff
- ➔ Keramik
- ➔ Schmelzkammergranulat
- ➔ Nussschalengranulat

Strahlmittel – Stahlguss, rund

Bezeichnung		SLF-Teile-Nr.
Typ:	Körnung:	
S 70	(0,2 - 0,4 mm)	4-17501-0071
S 110	(0,3 - 0,6 mm)	4-17501-0111
S 170	(0,5 - 0,8 mm)	4-17501-0171
S 230	(0,6 - 0,9 mm)	4-17501-0231
S 280	(0,7 - 1,1 mm)	4-17501-0281
S 330	(0,8 - 1,2 mm)	4-17501-0331
S 390	(1,0 - 1,6 mm)	4-17501-0391
S 460	(1,2 - 1,8 mm)	4-17501-0461
S 550	(1,5 - 2,2 mm)	4-17501-0551

Weitere Körnungen auf Anfrage!

Die thermischen Behandlungen verleihen dem Korn eine optimale Widerstandsfähigkeit und Schlagzähigkeit. Dieses Strahlmittel findet überall dort Einsatz, wo ein Masseneffekt und maximaler Abprall verlangt wird sowie bei Oberflächenverfestigung.



Anwendungsbereiche:

- Verfestigungs-Strahlen (Shot Peening)
- Reinigungs-Strahlen

Strahlmittel – Stahlguss, kantig

Bezeichnung		SLF-Teile-Nr.
Typ:	Körnung:	
GP 12	(1,7 mm)	4-17502-3012
GP 14	(1,4 mm)	4-17502-3014
GP 16	(1,2 mm)	4-17502-3016
GP 18	(1,0 mm)	4-17502-3018
GP 25	(0,8 mm)	4-17502-3025
GP 40	(0,6 mm)	4-17502-3040
GP 50	(0,3 mm)	4-17502-3050
GP 80	(0,2 mm)	4-17502-3080
GP 120	(0,1 mm)	4-17502-3120
Typ	Körnung:	
GL 12	(1,7 mm)	4-17502-2012
GL 14	(1,4 mm)	4-17502-2014
GL 16	(1,2 mm)	4-17502-2016
GL 18	(1,0 mm)	4-17502-2018
GL 25	(0,8 mm)	4-17502-2025
GL 40	(0,6 mm)	4-17502-2040
GL 50	(0,3 mm)	4-17502-2050
GL 80	(0,2 mm)	4-17502-2080
GL 120	(0,1 mm)	4-17502-2120
Typ	Körnung:	
GH 12	(1,7 mm)	4-17502-1012
GH 14	(1,4 mm)	4-17502-1014
GH 16	(1,2 mm)	4-17502-1016
GH 18	(1,0 mm)	4-17502-1018
GH 25	(0,8 mm)	4-17502-1025
GH 40	(0,6 mm)	4-17502-1040
GH 50	(0,3 mm)	4-17502-1050
GH 80	(0,2 mm)	4-17502-1080
GH 120	(0,1 mm)	4-17502-1120



Das Strahlkorn wird durch das Brechen runder Körner gewonnen.

Anwendungsbereiche:

- Reinigungsarbeiten
- Oberflächenvorbereitungen
- **Typ GP:** für Entzunderungsarbeiten geeignet
- **Typ GL:** für Entzunderungsarbeiten und Oberflächenaufrauung vor Beschichtung geeignet
- **Typ GH:** für ein gründliches Säubern u. Aufrauhen der Oberflächen sowie ein gleichmäßiges Finish geeignet

Strahlmittel – Hartguss, kantig

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Typ:	Körnung:	
G02	(0,10 - 0,20 mm)	4-17503-0020
G05	(0,10 - 0,30 mm)	4-17503-0050
G07	(0,20 - 0,40 mm)	4-17503-0070
G12	(0,30 - 0,60 mm)	4-17503-0120
G17	(0,40 - 0,80 mm)	4-17503-0170
G24	(0,60 - 1,00 mm)	4-13503-0240
G34	(0,80 - 1,25 mm)	4-13503-0340
G39	(1,00 - 1,40 mm)	4-13503-0390
G47	(1,20 - 1,70 mm)	4-13503-0470
G55	(1,40 - 2,00 mm)	4-13503-0550



Weitere Körnungen auf Anfrage!

Anwendungsbereiche:

- Entzundern, Entrosten, Putzen, Aufrauhern, Polieren, Verfestigen

Strahlmittel – Normalkorund, braun

Bezeichnung		SLF-Teile-Nr.
Typ:	Körnung:	
F220	(53 - 75 my)	4-17541-0220
F180	(63 - 90 my)	4-17541-0180
F150	(63 - 106 my)	4-17541-0150
F120	(90 - 125 my)	4-17541-0120
F090	(125 - 180 my)	4-17541-0090
F070	(180 - 250 my)	4-17541-0070
F054	(250 - 355 my)	4-17541-0054
F036	(425 - 600 my)	4-17541-0036
F024	(600 - 850 my)	4-17541-0024
F016	(1.000 - 1.400 my)	4-17541-0016

Weitere Körnungen auf Anfrage!

Normalkorund braun ist aufgrund seines Titanoxidanteils von ca. 2,9% ein zähes und extrem standfestes, eisenfreies Strahlmittel, welches zur Gruppe der Elektrokorunde gehört.

Anwendungsbereiche:

- Trocken- und Nass-Strahlmittel
- Polier-, Schleif- und Läppmittel



Strahlmittel – Mischkorund

Bezeichnung		SLF-Teile-Nr.
Typ:	Körnung:	
F220	(53 - 75 my)	4-17542-0220
F180	(63 - 90 my)	4-17542-0180
F150	(63 - 106 my)	4-17542-0150
F120	(90 - 125 my)	4-17542-0120
F090	(125 - 180 my)	4-17542-0090
F070	(180 - 250 my)	4-17542-0070
F054	(250 - 355 my)	4-17542-0054
F036	(425 - 600 my)	4-17542-0036
F024	(600 - 850 my)	4-17542-0024
F016	(1.000 - 1.400 my)	4-17542-0016



Weitere Körnungen auf Anfrage!

Mischkorund ist ein Regenerat, welches aus keramischen Schleifscheiben und aus Korundstäuben der Schleifmittelindustrie gewonnen wird.

Anwendungsbereiche:

- Trocken-Strahlmittel

Strahlmittel – Glasperlen

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Körnungen:

0 - 50 my	4-17551-0001
40 - 70 my	4-17551-0040
70 - 110 my	4-17551-0070
90 - 150 my	4-17551-0090
100 - 200 my	4-17551-0100
150 - 250 my	4-17551-0150
200 - 300 my	4-17551-0200
300 - 400 my	4-17551-0300

Weitere Körnungen auf Anfrage!

Anwendungsbereiche:

- Oberflächenbehandlung
- Reinigungsstrahlen
- Polieren



Strahlmittel – Kunststoff Typ 2

Bezeichnung		SLF-Teile-Nr.
-------------	--	---------------

Typ:	Körnung:	
12/16	(1,20 - 1,70 mm)	4-17562-1216
16/20	(0,80 - 1,20 mm)	4-17562-1620
20/30	(0,60 - 0,80 mm)	4-17562-2030
20/40	(0,40 - 0,80 mm)	4-17562-2040
30/40	(0,40 - 0,60 mm)	4-17562-3040
40/60	(0,25 - 0,40 mm)	4-17562-4060
60/80	(0,18 - 0,25 mm)	4-17562-6080



Strahlmittel – Kunststoff Typ 2 wird aus ausgehärtetem Harnstoffharz hergestellt und hat eine Härte von ca. 54 - 62 Barcol.

Anwendungsbereiche:

- Entlacken, Entgraten, Reinigen

Strahlmittel – Kunststoff Typ 3

Bezeichnung		SLF-Teile-Nr.
-------------	--	---------------

Typ:	Körnung:	
12/16	(1,20 - 1,70 mm)	4-17563-1216
16/20	(0,80 - 1,20 mm)	4-17563-1620
20/30	(0,60 - 0,80 mm)	4-17563-2030
20/40	(0,40 - 0,80 mm)	4-17563-2040
30/40	(0,40 - 0,60 mm)	4-17563-3040
40/60	(0,25 - 0,40 mm)	4-17563-4060
60/80	(0,18 - 0,25 mm)	4-17563-6080



Strahlmittel – Kunststoff Typ 3 wird aus ausgehärtetem Melaminharz hergestellt und hat eine Härte von ca. 64 - 72 Barcol.

Anwendungsbereiche:

- Entlacken, Entgraten, Reinigen

Strahlmittel – Kunststoff Typ 5

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Typ:	Körnung:	
12/16	(1,20 - 1,70 mm)	4-17565-1216
16/20	(0,80 - 1,20 mm)	4-17565-1620
20/30	(0,60 - 0,80 mm)	4-17565-2030
20/40	(0,40 - 0,80 mm)	4-17565-2040
30/40	(0,40 - 0,60 mm)	4-17565-3040
40/60	(0,25 - 0,40 mm)	4-17565-4060
60/80	(0,18 - 0,25 mm)	4-17565-6080



Strahlmittel – Kunststoff Typ 5 wird aus ausgehärtetem Acrylharz hergestellt und hat eine Härte von ca. 46 - 54 Barcol.

Anwendungsbereiche:

- Entlacken, Entgraten, Reinigen

Strahlmittel – Keramik, rund

Bezeichnung		SLF-Teile-Nr.
Typ:	Körnung:	
B 205	(0 - 63 my)	4-17552-8001
B 125	(0 - 125 my)	4-17552-8002
B 120	(70 - 125 my)	4-17552-8003
B 060	(125 - 250 my)	4-17552-8004
B 040	(250 - 425 my)	4-17552-8005
B 030	(425 - 600 my)	4-17552-8006
B 020	(600 - 800 my)	4-17552-8007

Anwendungsbereiche:

- Oberflächenfinishing
- Reinigungs-Strahlen
- Kugel-Strahlen
- Formenreinigung
- Umform-Strahlen



Strahlmittel – Schmelzkammergranulat

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Körnung:

0,09 - 0,50 mm	4-17554-0090
0,20 - 0,70 mm	4-17554-0207
0,25 - 1,00 mm	4-17554-0250
0,25 - 1,40 mm	4-17554-0251
0,50 - 1,40 mm	4-17554-0514
0,50 - 2,00 mm	4-17554-0520
1,00 - 2,00 mm	4-17554-1020
1,00 - 2,50 mm	4-17554-1025
1,40 - 2,80 mm	4-17554-1428
1,40 - 4,20 mm	4-17554-1442

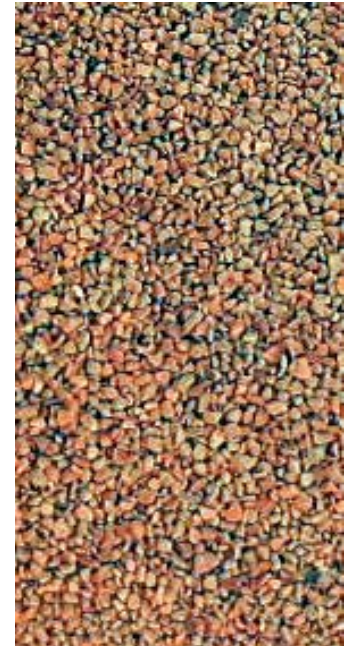
Strahlmittel – Schmelzkammergranulat ist ein mineralisches, antisilikogenes Strahlmittel aus Schmelzkammergranulat nach DIN EN ISO 11126-4.



Strahlmittel – Nussschalengranulat

Bezeichnung	SLF-Teile-Nr.
-------------	---------------

Typ:	Körnung:	
Nr. 06	(2,40 - 4,00 mm)	4-17553-8001
Nr. 08	(1,70 - 2,40 mm)	4-17553-8002
Nr. 10	(1,30 - 1,70 mm)	4-17553-8003
Nr. 12	(1,00 - 1,70 mm)	4-17553-8004
Nr. 16	(0,75 - 1,30 mm)	4-17553-8005
Nr. 20	(0,45 - 1,00 mm)	4-17553-8006
Nr. 30	(0,45 - 0,75 mm)	4-17553-8007
Nr. 60	(0,20 - 0,45 mm)	4-17553-8008



PRODUKT- UND LEISTUNGSPROGRAMM

Strahlanlagen

- Strahlräume
- Druck- und Injektorstrahlautomaten
- Strahlroboter „ReCo-Blaster®“
- Handstrahlkabinen

Lackieranlagen

- Nasslackieranlagen
- Kombinierte Spritz- und Trockenkabinen
- Freiflächenlackieranlagen
- Hochdruckreinigungsanlagen
- Pulverbeschichtungsanlagen
- Lacktrockner & Pulvereinbrennöfen

Fördertechnik

- Hängebahnsysteme
- Rollbahnsysteme
- bodengeführte Transportsysteme

Hubarbeitsbühnen

- seitenwandgeführte Scheren- und Schwenkbühnen
- kranbrückengeführte Vertikal-Teleskopbühnen
- mobile Bühnen

Service und Ersatzteile

Korrosionsschutz (Mühlau)

- Lohnstrahlen
- Lohnbeschichten



SLF Oberflächentechnik GmbH

Werk Emsdetten (Hauptsitz)

Gutenbergstr. 10
D-48282 Emsdetten

Tel.: +49(0)2572 1537-0
Fax: +49(0)2572 1537-169

info@slf.eu
www.slf.eu

Werk Mühlau

Waldstr. 8
D-09241 Mühlau b. Chemnitz

Tel.: +49(0)3722 6071-0
Fax: +49(0)3722 6071-20

post@slf.eu
www.slf.eu



SLF auf Youtube: www.youtube.com/slfsurfacetechnology