

„RECO-BLASTER®“ – ROBOTERISIERTE GENAUIGKEIT

Automatisch statt manuell

Um das Strahlen großer Werkstücke, insbesondere von großen Serienteilen, noch effizienter zu machen, haben wir den „ReCo-Blaster®“ entwickelt.

Unser Strahlroboter setzt hinsichtlich Wirtschaftlichkeit, Humanisierung des Arbeitsplatzes und Arbeitssicherheit höchste Maßstäbe.



„RECO-BLASTER®“ – EFFIZIENZ ÜBER 8 Achsen

Ausgefeilte Technik

Unser „ReCo-Blaster®“ ist ausgeführt als ein 8-Achsen-Roboter. Sämtliche Verfahrachsen werden mittels elektrischer Servoantriebe mit Absolutdrehgeber über eine Robotersteuerung angetrieben und überwacht. Der Strahlroboter bewegt sich in Längs- und Querrichtung über die gesamte Strahlraumlänge. Eine genaue Positionierung erfolgt über Zahnstangenantriebe.

An die Laufkatze ist eine vertikale Teleskopachse mit Antrieb montiert und unterhalb dieser ist eine angetriebene, innenverzahnte und abgedichtete Kugeldrehverbindung angebracht. Über diese kann der Manipulator mittels Servomotor um die senkrechte Achse gedreht werden. Daran ist die fünfte und sechste Achse befestigt. Somit wird eine optimale Bewegungsfreiheit gewährleistet. Im Anschluss daran sind ein Drehgelenk und Düsenschwenkachse montiert. Diese können wahlweise als kontinuierliche Schwenkachsen mit vorgewählt werden.

Um den Verschleiß zu minimieren, sind die Antriebe sowie sämtliche Versorgungsleitungen der Roboterarme in das Gehäuse eingebaut. Zusätzlich wird dieser Teil mit doppelten Abdichtungen versehen. Somit ist ein optimaler Schutz gegen das Eindringen von Strahlmittel gewährleistet. Zum Schutz vor der Strahleinwirkung sind die Roboterarme außerdem PU-beschichtet.



Offline-Programmierung erhöht die Anlageneffizienz

Die Programmierung des Strahlroboters wird mittels CAD-Daten offline sowie über ein Handbedienpanel durchgeführt. Bei der Offlineprogrammierung werden die Strahlprogramme der einzelnen Bauteile mittels RobotExpert und einem speziell entwickelten Controller für den „ReCo-Blaster®“ erstellt.





Zusätzlich zur Programmierung des Fahrwegs des Roboters kann auch zu jedem einzelnen Teachpunkt individuell der Strahldruck, der Strahlabstand, die Strahlgeschwindigkeit sowie die Bearbeitungsform festgelegt werden.

Zudem ist es möglich, über das Handpanel nachträglich Änderungen am Strahlprogramm vorzunehmen und anschließend in das Robot-Expert einzuladen, um Programmdateien zu aktualisieren/übertragen.



Strahlraum mit „ReCo-Blaster“ für das Strahlen von Windkraftanlagenkomponenten

Vorteile:

- bis zu 5-fach größere Flächenleistung gegenüber manuellem Strahlen
- gleichbleibende Strahlqualität und reproduzierbare Strahlergebnisse
- sehr hohe Arbeits- und Prozesssicherheit
- erhöhte Wirtschaftlichkeit, insbesondere bei Serienfertigung
- Offline-Programmierung der Strahlprogramme
- kontinuierlicher Strahlvorgang auch an großen Werkstücken
- langlebige, verschleißarme Bauweise und guter Schutz gegen Strahlmittel
- hohe Flexibilität durch einen über acht Achsen verfahrbaren Roboter
- Nachrüstung in vorhandene Strahlräume möglich
- alle Typen Strahlmittel einsetzbar

* ReCo = Remote Control

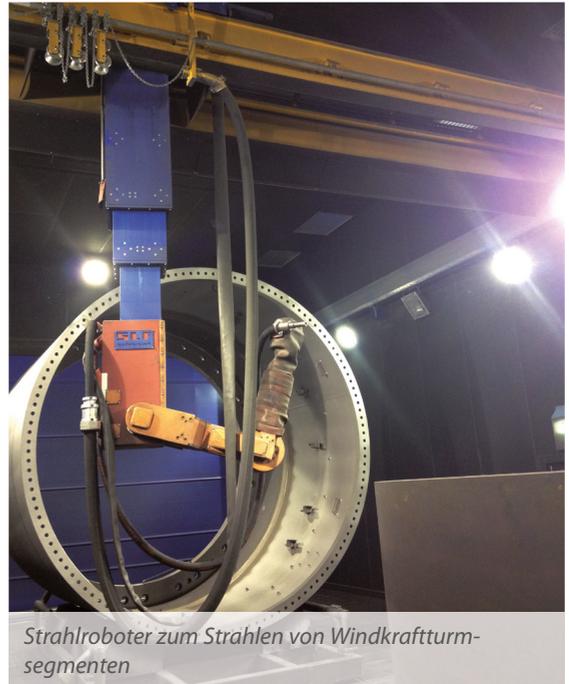


Weitere Infos zu unserem „ReCo-Blaster“ finden Sie auf unserer Website





Programmieren über ein Handbedienpanel



Strahlroboter zum Strahlen von Windkraftturmssegmenten

Technische Daten:

- Strahlen mit 23-mm-Düse
- Strahldruck bis 8 bar
- 8 Achsen

Ausstattung:

- Elektromotorische Servo-Antriebe
- Offline-Programmierung
- zusätzliches Handbedienpanel
- Vollwertige Robotersteuerung

SLF 
Smart Surface Solutions

SLF Oberflächentechnik GmbH

Werk Emsdetten (Hauptsitz)

Gutenbergstr. 10
D-48282 Emsdetten
Tel.: +49(0)2572 1537-0
Fax: +49(0)2572 1537-169
info@slf.eu
www.slf.eu

Werk Mühlau

Waldstr. 8
D-09241 Mühlau b. Chemnitz
Tel.: +49(0)3722 6071-0
Fax: +49(0)3722 6071-20
post@slf.eu
www.slf.eu



SLF auf YouTube: www.youtube.com/slfsurfacetechnology