



STRAHL-, LACKIER- UND FÖRDERTECHNIK VOM SPEZIALISTEN

Strahlanlagen

Lackieranlagen

Fördertechnik

Korrosionsschutz

INHALT

Von den Anfängen...	3
...bis heute – Unternehmenswerte	4
SLF International	5
Strahlen	6
Strahlräume für manuelles oder automatisiertes Strahlen	7
Strahlautomaten und -kabinen	8
Strahlroboter ReCo-Blaster®	9
Zinkspritzräume und Strahlmittelrücksauganlagen	10
Strahlanlagen – Details	11
Lackieren	12
Lackierkabinen und kombinierte Spritz- und Trockenkabinen	13
Freiflächenlackieranlagen	14
Spritzwände	15
Lackierportal ReCo-Painter®	16
Lackrockner	17
Pulverbeschichtungsanlagen	18
Pulvereinbrennöfen	19
Lackieranlagen – Details	20
Waschkabinen	21
Fördern	22
Werkstückfördertechnik	23
Hubarbeitsbühnen	24
Korrosionsschutz	26
Lohnstrahlen	27
Lohnbeschichten	28
After Sales Service	29
Field-Service	30
Ersatz- und Verschleißteile	31
Produkt- und Leistungsprogramm	32

VON DEN ANFÄNGEN...



Der Korrosionsschutzbetrieb im **SLF**-Werk Mühlau

Herzlich willkommen bei der SLF Oberflächentechnik GmbH

Wir von **SLF** arbeiten seit 1990 erfolgreich zusammen. Gegründet als Schlick Chemnitz Engineering GmbH entwickelten wir uns von einem reinen Lohnstrahl- und Beschichtungsbetrieb zu einem der führenden Anbieter von Strahl- und Lackieranlagen sowie kompletten Oberflächencentren einschließlich Vorbehandlungsanlagen und Fördertechnik.

Im Firmensitz in Emsdetten entwickeln und fertigen wir Strahl- und Lackieranlagen für die Branchen Schienen- und Nutzfahrzeugbau, Luftfahrt, Windenergie, Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau, für die Automotive-Industrie sowie für Lohnstrahl- und Beschichtungsbetriebe. Das verbindende Element stellt die Fördertechnik dar. Der Name **SLF** steht somit für:

Strahlen – **L**ackieren – **F**ördern

Unser Lohnstrahl- und Beschichtungsbetrieb im Werk Mühlau bei Chemnitz hat sich weit über den regionalen Raum Sachsens hinaus als Fachbetrieb für Korrosionsschutz einen ausgezeichneten Ruf erarbeitet.

Bei uns bekommen Sie immer die passende Lösung!

Vision

Wir wollen uns mit unserem Produkt- und Dienstleistungsportfolio zu einem führenden europäischen mittelständischen Hersteller von innovativen und kundenindividuellen Anlagenlösungen im Bereich der Oberflächentechnik entwickeln.

Mission

Wir betreiben eine ständige Weiterentwicklung unserer Anlagentechnik mit einem besonderen Fokus auf die Flexibilität, Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit der Prozesse unserer Kunden. Dadurch erreichen unsere Anlagen dauerhaft höchstes technisches Niveau.

Durch kontinuierliche Schulungen, Weiterbildungen und eine nachhaltige Personalpolitik binden wir gute Mitarbeiter langfristig an uns und tragen so zu einem gesunden Wachstum des Unternehmens bei.

Wir bieten individuell auf Ihren Bedarf abgestimmte Lösungen und verbinden dabei Vorbehandlungs-, Strahl-, Lackier- und Fördertechnik mit Ihren angrenzenden Prozessen. Wir sind in der Lage, komplexe Anlagen und ganze Oberflächencentren für Sie zu errichten.

CHRONIK

1990

Gründung als Vertriebsniederlassung der Schlick-Gruppe unter dem Namen Schlick Chemnitz Engineering GmbH

1993

Werkneubau und Eröffnung eines Lohnstrahl- und Lackierzentrums am Standort Mühlau

2000

Umbenennung in **SLF** Oberflächentechnik GmbH, 30 Mitarbeiter

2003

Bezug der Niederlassung im westfälischen Emsdetten

2006

Umzug nach Greven-Reckenfeld, 50 Mitarbeiter

2008

Erste Anlage in Südamerika, 75 Mitarbeiter

2009

Erste Anlage in China mit Vertriebsniederlassung in China, erste Werkserweiterung am Standort Mühlau

...BIS HEUTE – UNTERNEHMENSWERTE

CHRONIK

2010
Markteinführung
des Strahlroboters
ReCo-Blaster®,
20-jähriges
Firmenjubiläum

2012
Markteinführung
DARC®-Einbrenn-
verfahren,
Erweiterung der
Logistikflächen am
Standort Greven

2013
Zweite Werkserwei-
terung am Stand-
ort Mühlau,
der 100. Mitarbei-
ter wird eingestellt

2014
Spatenstich für den
Neubau des Haupt-
sitzes in Emsdetten

2015
25-jähriges
Firmenjubiläum

2016
Umzug in den
neuen Hauptsitz
Emsdetten

2020
30-jähriges
Firmenjubiläum

2022
Hallenerweiterung



Innovation

Wir überarbeiten und entwickeln unsere Produkte, deren Komponenten und unsere Prozesse stetig weiter, um in der Lage zu sein, unseren Kunden die bestmögliche Lösung für ihr Problem zu bieten.

Flexibilität

Wir stellen Anlagen wie beispielsweise Freiflächenlackieranlagen, teleskopierbare Trockentunnel, Strahlroboter und Strahlautomaten her, die die Flexibilität der Produktion unserer Kunden erhöhen. Auch unsere Mitarbeiter agieren in ihren Prozessen flexibel, um die Bedürfnisse unserer Kunden und Partner in der bestmöglichen Weise zu erfüllen.

Partnerschaftlichkeit

Wir streben danach, langfristige Beziehungen mit unseren Kunden aufzubauen und diese zu erfolgreichen Partnerschaften weiter zu entwickeln. Unsere Kundenbeziehungen enden nicht mit der Inbetriebnahme der neuen Anlagen, son-

dern entwickeln sich entlang des Anlagenlebenszyklus, z. B. durch den After-Sales Service, kontinuierlich weiter. Viele unserer Kunden haben wiederholt Anlagen bei uns beauftragt, was uns in dieser Herangehensweise bestätigt.

Expertise

Die meisten unserer Mitarbeiter verfügen über eine langjährige Erfahrung im Bereich der Oberflächentechnik. Wir investieren kontinuierlich in die Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter um sicherzustellen, dass diese in ihrem Fachgebiet stets up-to-date und in der Lage sind, unseren Kunden exzellente Produkte und Dienstleistungen zu bieten.

Unabhängigkeit

Als eigentümergeführtes mittelständisches Unternehmen sind wir unabhängig und können mit einer langfristigen Perspektive und einem Fokus auf nachhaltiges Unternehmenswachstum agieren. Wir sind auch morgen und in den nächsten Jahren Ihr zuverlässiger und kompetenter Partner für alle Fragen rund um die Oberflächentechnik.

Turn-Key-Lösungen

Wir arbeiten gerne als Generalunternehmer an einer Turn-Key Lösung sollte dies durch Sie gewünscht oder erforderlich sein. Unsere spezialisierten technischen Vertriebsingenieure und das Konstruktionsteam arbeiten eng mit Unterlieferanten wie Fördertechnik- oder Applikationstechnikherstellern zusammen, um deren Anlagen in das Gesamtprojekt zu integrieren und Ihnen einen Hauptansprechpartner zu bieten.

SLF INTERNATIONAL

„Unser gemeinsames Ziel ist es, durch Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit das Vertrauen unserer Kunden zu gewinnen und zu erhalten.“

Wir verstehen uns als Partner unserer weltweiten Kunden – unsere Produkte und Dienstleistungen sollen ihnen beim Auf- und Ausbau der eigenen Marktposition helfen.

Wir sind stolz darauf, dass Auftraggeber aus aller Welt auf die Leistungsfähigkeit unserer Anlagen vertrauen. Um dieser Situation Rechnung zu tragen, arbeiten wir in einer wachsenden Zahl von Ländern und Märkten mit qualifizierten, lokal ansässigen Vertretungen zusammen. Sie können

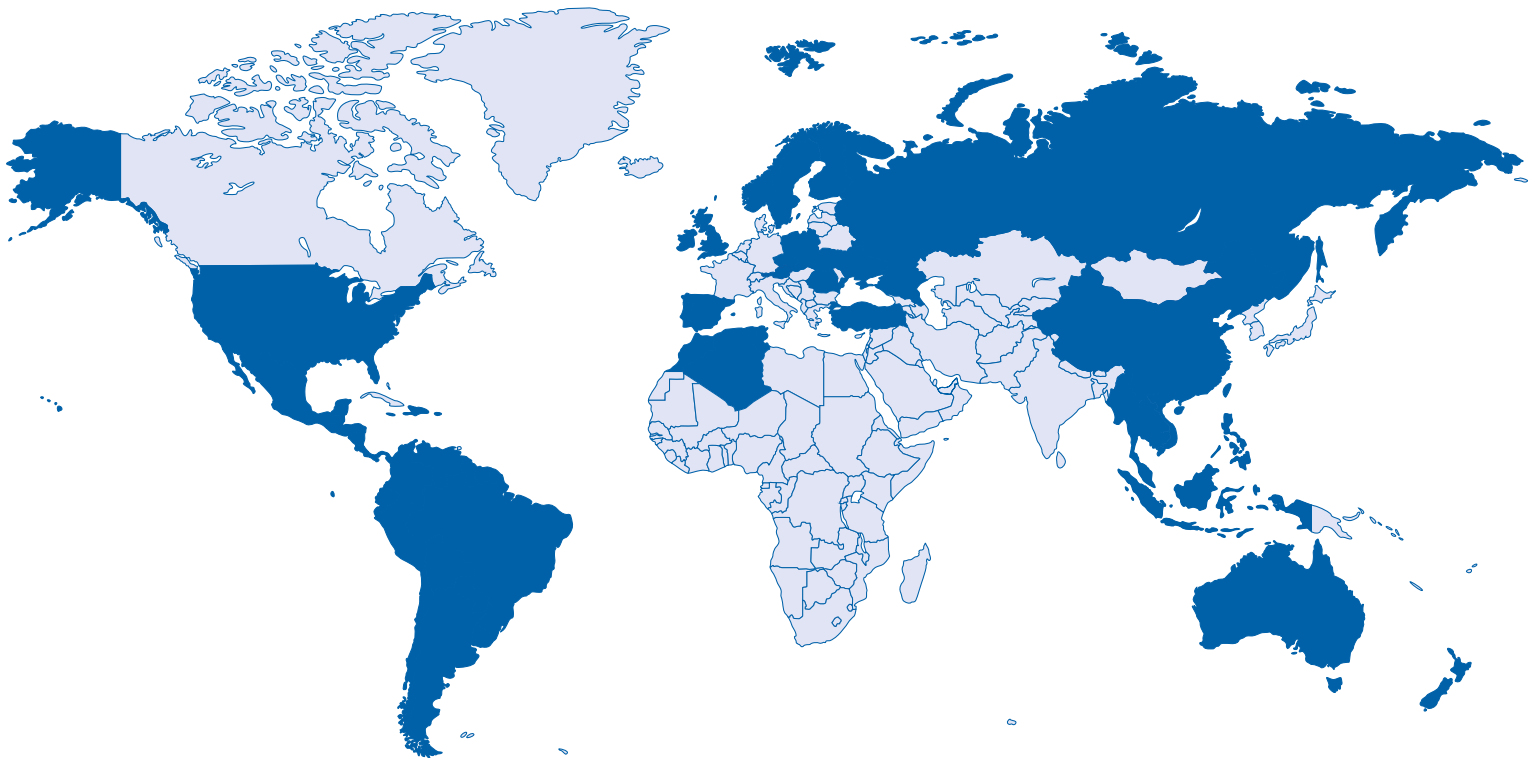
mit den örtlichen Interessenten und Kunden nicht nur technisch, sondern auch hinsichtlich Sprache und Kultur auf Augenhöhe kommunizieren. So wird jederzeit die kompetente und unmittelbare Betreuung und Beratung vor Ort sicher gestellt.

Wer uns beauftragt, kann sich auf fortschrittliche Technik verlassen. Unsere Eigenentwicklungen wie der Strahlroboter ReCo-Blaster® oder die neuartige Ofentechnik mit dem DARC®-Verfahren sowie zahlreiche Patent- und Gebrauchsmusteranmeldungen sprechen eine deutliche Sprache.



Weitere Infos zu unseren Vertriebspartnern finden Sie auf unserer Website

Für Sie vor Ort: Unsere Vertriebspartner



STRAHLEN

Strahlanlagen sind das Mittel der Wahl, wenn es um das gründliche und wirtschaftliche Entrosten, Entzundern, Entgraten, Entschichten, Reinigen oder Verfestigen von Werkstücken geht. Wir von **SLF** bieten ein breites Spektrum von druckluftbetriebenen Strahlanlagen.

Ganz gleich, ob Sie große Werkstücke wie Schienenfahrzeuge, Windkrafttürme, Brückenkonstruktionen, Komponenten aus dem Maschinen- und Anlagenbau, der Luftfahrtindustrie oder kleinere Serienteile, beispielsweise aus der Automotiveindustrie strahlen möchten – unsere Spezialisten finden immer die passende Lösung für Ihren Prozess!

Unsere Strahlräume eignen sich für manuelles oder automatisches Strahlen mittels unseres Strahlroboters ReCo-Blaster® und werden mit mechanischem Strahlmitteltransport sowie in schallgedämmter und wartungsoptimierter Bauweise gefertigt. Ferner besteht die Möglichkeit, die Strahlräume mit Hubarbeitsbühnen auszustatten.

Unsere Strahlautomaten für die Bearbeitung von kleineren bis großen Serienteilen können wir als Drehtisch-, Taktdrehtisch- oder als Sonderanlagen mit oder ohne robotergestütztem Werkstückhandling liefern.

STRAHLRÄUME FÜR MANUELLES ODER AUTOMATISIERTES STRAHLEN



Strahlraum mit vollflächiger Strahlmittelrückförderung und Decken Kran für Komponenten von Nutzfahrzeugen

Unabhängig davon, ob Sie in Ihrem Strahlraum Stahlkonstruktionen, Windkraftturmsegmente, Schienenfahrzeuge oder andere Werkstücke manuell oder automatisch mittels unseres ReCo-Blasters® strahlen wollen, wir planen, fertigen und errichten diesen entsprechend Ihrer Vorgaben und betrieblichen Bedürfnisse.

Unsere Strahlräume werden mit verschleißarmer mechanischer Strahlmitteltransporteinheit errichtet, abhängig von Ihren Erfordernissen und Arbeitsabläufen können Lamellenförderböden, Förderschnecken, Förderbänder, Vibrationsrinnen oder Kehrtrichter für den Rücktransport des Strahlmittels in die Wiederaufbereitungseinheit verbaut werden.

Darüber hinaus liefern wir die passende Förder-technik für den Transport Ihrer Werkstücke in den Strahlraum.



Strahlraum für Segmente und Komponenten von Windkrafttürmen

Vorteile und Eigenschaften unserer Strahlräume auf einen Blick:

- wartungsfreundliches Anlagenkonzept
- Im Roboter-Strahlraum kann weiterhin auch manuell gestrahlt werden.
- alle Typen Strahlmittel einsetzbar
- sehr hoher Strahlmittelrückgewinnungs- und Recyclinggrad, dadurch geringere Folgekosten für Strahlmittel
- verschleißarme, sehr helle Beleuchtung in LED-Ausführung
- Einsatz von **SLF**-Hubarbeitsbühnen möglich
- Doppelkammerdruckstrahlgebläse ermöglichen kontinuierliches Strahlen.
- Große Strahlmittelsilos ermöglichen paralleles Arbeiten mehrerer Strahler.
- Freistrahlräume mit Deckenklappe ermöglichen die Beladung mit Werkstücken über den Hallenkran.
- Sommer- und Wintermodus für aufgeheizte oder gekühlte Luftzufuhr in den Strahlraum

STRAHLAUTOMATEN UND -KABINEN

Für das automatische oder manuelle Strahlen kleinerer Werkstücke, wie beispielsweise in der Automobilindustrie, liefern wir Strahlautomaten oder -kabinen. Auch hier legen wir die jeweilige Anlage auf Ihren individuellen Anwendungsfall und Ihre betrieblichen Erfordernisse aus. So liefern wir beispielsweise Taktdrehtischautomaten mit automatischem Düsen- und Werkstückhandling oder Walzenstrahlanlagen mit automatischer Düsenführung.



Strahlstation einer Shotpeening-Anlage



Werkstückbe- und -entladestation mit Roboter



Walzenstrahlanlagen mit Düsenoszillation in Raum-längsrichtung

Vorteile und Eigenschaften unserer Strahlautomaten und Handstrahlkabinen auf einen Blick:

- vollüberwachte Anlagenfunktionen
- robotisiertes Werkstückhandling und robotisiertes Strahlen mit sehr hohen Genauigkeiten
- fernverstellbare Strahldruckeinstellungen mit Überwachung
- alle Typen Strahlmittel einsetzbar
- automatische Düsenführung über Linearachsen oder Roboter
- reproduzierbare StrahldüsenEinstellungen
- Strahlmitteldosierung mit Überwachung
- optimale Strahlmittelwiederaufbereitung durch Windsichtung und Siebanlagen
- Strahlmittelsilo mit Füllstandssensorik
- große Wartungstüren für einfache Wartung
- kundenspezifische Anlagenausführung
- als Injektor- oder Druckstrahlssystem ausgeführt

STRAHLROBOTER RECO-BLASTER®

Um das Strahlen großer Werkstücke, insbesondere von großen Serienteilen, effizienter zu machen, haben wir den ReCo-Blaster® entwickelt. Der Strahlroboter stellt eine wirtschaftliche Alternative zum manuellen Strahlprozess dar und setzt hinsichtlich der Qualität des Arbeitsergebnisses in puncto Gleichmäßigkeit und Reproduzierbarkeit Maßstäbe.

Der ReCo-Blaster® kann mitsamt Strahlraum geliefert oder gegebenenfalls in Ihren bereits vorhandenen Strahlraum integriert werden. In der Regel wird der Strahlprozess vorab offline programmiert. Im Wartungsfall erfolgt die Bedienung und Programmierung über ein mobiles Bedienpanel.



Strahlraum mit ReCo-Blaster® für Entschichtung von Landefahrwerken mit Kunststoffstrahlmittel



Strahlraum mit ReCo-Blaster® für das Strahlen von Windkraftanlagenkomponenten

Vorteile und Eigenschaften des ReCo-Blasters® auf einen Blick:

- mehrfach erhöhte Flächenleistung durch größere Düsendurchmesser und einen erhöhten Strahldruck
- Offline-Programmierung
- gleichbleibende Strahlqualität und reproduzierbare Ergebnisse
- sehr hohe Arbeits- und Prozesssicherheit
- langlebige, verschleißarme Bauweise und guter Schutz gegen Strahlmittel
- über acht Achsen verfahrbarer Roboter
- erhöhte Wirtschaftlichkeit, insbesondere bei Serienfertigung
- Nachrüstung in vorhandene Strahlräume möglich
- alle Typen Strahlmittel einsetzbar
- Humanisierung des Arbeitsplatzes

ZINKSPRITZRÄUME UND STRAHLMITTELRÜCKSAUGANLAGEN

Schematische Darstellung einer Filteranlage mit Kalkmehldosierung für eine Zinkspritzanlage

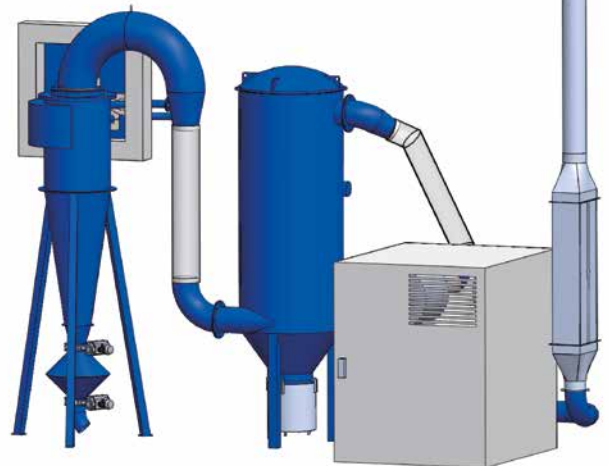


Das Spritzverzinken erfolgt manuell in begehbaren Zinkspritzräumen. Diese bestehen aus den Hauptkomponenten Zinkspritzraum, verfahrbare Absaughaube für Zinkoverspray und Filteranlage mit Kalkmehldosierung und CO₂-Löschanlage. Die Ausrüstung für das Zinkspritzen ist ggfs. auch in vorhandene Strahlräume nachrüstbar.

Vorteile und Eigenschaften unserer Zinkspritzräume auf einen Blick:

- Strahlen und Zinkspritzen in einem Raum möglich
- Zinkspritzrüstung in vorhandene Strahlräume nachrüstbar
- schlüsselfertige Lieferung inklusive Lichtbogenspritzgerät
- Anpassung aller Komponenten wie Filteranlage und Absaughaube an Ihr individuelles Projekt

Werden große Mengen Strahlmittel ausgetragen und sammeln diese sich in schöpfenden Bereichen des Werkstückes, z. B. bei Wagenkästen von Schienenfahrzeugen, lassen sich diese mittels Strahlmittelrücksauganlagen aus dem Werkstück und dem Strahlraum entfernen und der Wiederaufbereitung und dem Strahlmittelkreislauf erneut zufügen. Je nach Anwendungsfall liefern wir verschiedene Typen Strahlmittelrücksauganlagen.



Schematische Darstellung einer Strahlmittelrücksauganlage

Vorteile und Eigenschaften unserer Strahlmittelrücksauganlagen auf einen Blick:

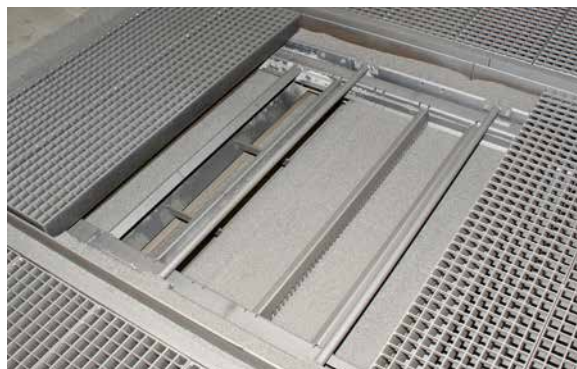
- schneller und komfortabler Rücktransport des Strahlmittels
- keine vollflächige Strahlmittelrückförderung benötigt
- insbesondere in sehr großen Strahlräumen einsetzbar
- verschiedene Typen mit unterschiedlichen Leistungen lieferbar

STRAHLANLAGEN – DETAILS

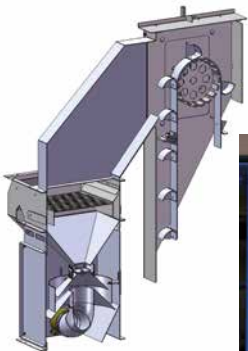
Alle Druckstrahlgebläse verfügen über eine Handlochöffnung, welche die Wartung so einfach wie möglich macht. Doppelkammerdruckstrahlgebläse ermöglichen kontinuierliche Strahlvorgänge ohne Unterbrechung.



Der Einsatz unserer qualitativ hochwertigen und konstruktiv optimal durchdachten und aufeinander abgestimmten Anlagenkomponenten bietet Ihnen hinsichtlich der Flexibilität, Langlebigkeit, Wartungsarmut und Energiebilanz Ihrer Anlage optimale Bedingungen.



Unser sehr niedrig aufbauendes Flachförderbodensystem ermöglicht eine sehr hohe Strahlmittelförderleistung durch das innovative System mit Gummilippe und Blechkamm.



Unsere Windsichtung mit vorgeschaltetem Grobteilensieb bietet im Vergleich zu herkömmlichen Windsichtungssystemen eine um ein Vielfaches erhöhte Trennfläche.



Unsere Patronenfiltereinheit ermöglicht den einfachen Wechsel der Filterpatronen ohne Einstieg in den Rohgasraum.



Weitere Infos zu unseren Strahlanlagen finden Sie auf unserer Website

Deckenschlitz für Strahlraum zur Integration von Fördertechnik



Einfachmagnetscheidewalze zur Trennung ferritischer und nicht-ferritischer Strahlmittel oder Materialrückstände

LACKIEREN

Unser Produktprogramm im Bereich der Lackieranlagen umfasst eine große Bandbreite an Nasslackier- und Pulverbeschichtungsanlagen mit neuester innovativer Technologie, die ständig von unseren Ingenieuren weiterentwickelt wird. Das ermöglicht höchste Qualität bei überzeugender Wirtschaftlichkeit und entspricht natürlich den aktuellen Umwelt- und Arbeitsschutzrichtlinien.

Wir planen, konstruieren und fertigen unter anderem Lackierkabinen, Lacktrockner und kombinierte Spritz- und Trockenkabinen. In verfahr- und teleskopierbarer Ausführung bieten diese höchste Flexibilität bei der Beschichtung und Trocknung von Großkomponenten.

Ein Highlight stellen unsere Freiflächenlackieranlagen dar: Sie lassen sich ohne begrenzende Kabinenwände in Produktionshallen integrieren und bieten ein hohes Maß an Flexibilität bei der industriellen Beschichtung von Werkstücken.

Sowohl unsere Lackierkabinen als auch die Freiflächenlackieranlagen sind mit einem System für die energiesparende sektionale Belüftung anhand automatischer Personenlokalisierung ausgestattet. Zu- und Abluft wirken nur dort, wo sie benötigt werden, was ein Energieeinsparpotential von bis zu 70% ermöglicht.

LACKIERKABINEN UND KOMBINIERTE SPRITZ- UND TROCKENKABINEN

Mit unseren Lackierkabinen und kombinierten Spritz- und Trockenkabinen haben Sie die Möglichkeit, große Werkstücke flexibel, kosteneffizient und qualitativ hochwertig zu beschichten. Unsere Lackierkabinen finden vor allem Verwendungen in den Branchen Schienen- und Nutzfahrzeugbau, Windenergie, Stahlbau sowie Maschinen- und Anlagenbau.

Unsere Anlagentechnik überzeugt mit Eigenschaften, die Ihren Lackierprozess besonders effizient und flexibel werden lassen. So können mit unseren kombinierten Spritz- und Trockenkabinen Ihre Werkstücke auf derselben Fläche beschichtet und anschließend getrocknet werden. Wenn Sie noch mehr Flexibilität in Ihrem Prozess benötigen, können wir Ihre Lackierkabine zudem verfahr- und teleskopierbar ausführen. Die so realisierte Platzersparnis und die erhöhte Flexibilität suchen Ihresgleichen.

Vorteile und Eigenschaften unserer kombinierten Spritz- und Trockenkabinen auf einen Blick:

- Sektionale Luftführung führt zu enormer Verringerung der Betriebskosten.
- geringe Wartungskosten
- zweistufiges Abscheidesystem – 99% Abscheidegrad
- erhöhte Filterstandzeiten und verlängerte Wartungsintervalle
- Einsatz von **SLF**-Hubarbeitsbühnen möglich
- schneller Austausch der Filterkassetten möglich
- QuickClean-System als Option
- hohe Schadstoffeffassung im Arbeitsbereich
- Boden- oder Seitenwandabsaugung möglich
- Einsatz von Lackierrobotern möglich



Kombinierte Spritz- und Trockenkabine für Schienenfahrzeuge



Lackierroboter in einer SLF-Lackierkabine

FREIFLÄCHENLACKIERANLAGEN



Freiflächenlackieranlage für Stahlbaukomponenten und -konstruktionen



Freiflächenlackieranlage für Komponenten von Kraftwerken

Freiflächenlackieranlagen mit Weitwurfdüsen-technik gehören zu unseren bekanntesten Anlagen und ermöglichen Ihnen das Lackieren Ihrer Werkstücke ohne beengende Kabinenwände direkt in Ihrer Produktionshalle. Die Flexibilität Ihrer Produktionsabläufe erhöht sich um ein Vielfaches, da die Beladung der Freifläche mittels Ihres vorhandenen Hallenkrans oder anderer Transportgeräte erfolgen kann und komplexe Werkstückkonstruktionen während des Lackierens komfortabel auf der Freifläche rangiert werden können.

Diese Flexibilität lässt sich in Kombination mit einem verfahr- und teleskopierbaren Trockner weiter erhöhen.

Vorteile und Eigenschaften unserer Freiflächenlackieranlagen auf einen Blick:

- keine einengenden Kabinenwände
- Befahrbarkeit der Freifläche durch Schwerlastprallabscheider
- hohe Energieeinsparung durch sektionale Be- und Entlüftung
- hohe Schadstoffeffassung im Arbeitsbereich
- erhöhte Flexibilität und Verbesserung der Arbeitsabläufe
- Die Weitwurfdüsenteknik ist auch in hohen Hallen einsetzbar.
- Einsatz von QuickClean-System möglich
- reduzierte Wartungskosten durch zweistufiges Abscheidesystem
- kombinierbar mit Teleskoprocknern
- Freifläche kann in Nebenzeiten für Montage und Zwischenlagerung verwendet werden

SPRITZWÄNDE

Auch in Unternehmen, die hauptsächlich Großkomponenten herstellen und bearbeiten, müssen hin und wieder Kleinteile lackiert werden. Diese Lücke schließen wir mit unseren innovativen Spritzwänden mit Trockenabscheidung.

Das zweistufige Farbabscheidesystem mit Prallabscheidern und Nachfilter oder Kartonfilter und Nachfilter überzeugt mit vielen Vorteilen gegenüber herkömmlichen Spritzwänden mit einfachen Kartonfiltern und sichert Ihnen eine effiziente und wartungsfreundliche Beschichtung Ihrer Kleinteile.



Spritzstand mit Kartonfiltern und Kranschlitz für Beladung mittels Hallenkran



Spritzstand für die Beschichtung kleiner Anbauteile von Nutzfahrzeugen

Vorteile und Eigenschaften unserer Spritzwände auf einen Blick:

- ideal für Kleinteillackierung
- zweistufiges Farbabscheidesystem optional
- Kosteneinsparung durch reduzierte Reinigungszeiten
- reduzierte Wartungskosten
- als einzelner Spritzstand oder als Beschichtungslinie mit Fördertechnik
- Abscheidegrad von 99 %
- schneller Austausch der Filterkassetten möglich
- Sondervarianten, z. B. mit Kranschlitz möglich

Unsere Standardvarianten für Spritzwände*

Typ	Breite innen (mm)	Breite außen (mm)	Höhe innen (mm)	Höhe außen (mm)	Tiefe (mm)	Tiefe mit Vorbau (mm)	Absaugvolumen in m ³ /h	Motorleistung in kW	Anzahl Farbabscheidekassetten
23/20	2.000	2.100	2.150	2.350	1.050	2.550	8.000	2,2	4
23/25	2.500	2.600	2.150	2.350	1.050	2.550	10.000	3	4
23/30	3.100	3.200	2.150	2.350	1.050	2.550	12.000	3	6
23/40	4.100	4.200	2.150	2.350	1.050	2.550	2 x 8.000	2 x 2,2	8

*) Sonderbauformen und -ausstattungsmerkmale auf Anfrage

LACKIERPORTAL RECO-PAINTER®



Optimale Raumnutzung des ReCo-Painters®

Unser ReCo-Painter® ist ein automatisiertes Lackierportal, welches großflächige, quaderförmige Bauteile wie Kofferaufbauten für Trailer oder Container mit geringen Hinterschneidungen automatisch, reproduzierbar hochwertig sowie effizient und schnell beschichtet.

Er besteht aus einer deckengeführten Längsverfahrenseinheit, ähnlich einer Krananlage mit zwei Katzfahrwerken. Die Hubsäulen, auch Beschichtungssäulen genannt, befinden sich unter jedem Katzfahrwerk. Sie sind mit einer vertikalen Verfahrenseinheit ausgestattet.

Durch die daran befestigten Spritzpistolen ermöglicht der ReCo-Painter® einen Oszillationshub über die gesamte Höhe des Werkstückes.

Die mitfahrende Lackversorgung ermöglicht sehr kurze Rüstzeiten bei einem Farbwechsel.



Automatisches Lackieren

Vorteile und Eigenschaften unseres ReCo-Painters® auf einen Blick:

- automatische Konturerkennung des Werkstücks
- Entfall von aufwändigem Programmieren der Bauteilgeometrie
- deutliche Reduzierung der Lackierzeiten um bis zu 70 %
- hohe Beschichtungsqualität
- deutliche Reduzierung des Lackverbrauches durch besseren Auftragswirkungsgrad
- effizienter Personaleinsatz
- vorausseilendes Lasermesssystem zur permanenten Überprüfung der Bauteil- oder Lackkontur
- Einbaumöglichkeit in vorhandene Lackierkabinen

LACKTROCKNER

Für den sich an die Beschichtungsarbeiten anschließenden Trocknungsprozess liefern wir verschiedene Varianten von Trocknungsanlagen. Besonders effizient und flexibel trocknen Sie Ihre beschichteten Werkstücke mittels unserer teleskopier- und verfahrbaren Trockenkabinen. In Kombination mit einer Freiflächenlackieranlage ermöglicht Ihnen dieses Verfahren, das beschichtete Werkstück an Ort und Stelle zu

trocknen. Überflüssige Transportschritte des Werkstückes entfallen, da sich der Trockner über das lackierte Werkstück bewegt.

Für Nasslackanwendungen liefern wir außerdem Kältetrockner und Umlufttrockner und im Pulverlackbereich Pulvereinbrennöfen mit Konvektion oder einer Kombination aus langwelliger Infrarotstrahlung und Konvektion (DARC®).



Trockenkabine für Nutzfahrzeuge



Verfahr- und teleskopierbarer Trockner mit Freiflächenlackieranlage



Kombinierte Spritz- und Trockenkabine mit Hubarbeitsbühnen

Vorteile und Eigenschaften unserer Lacktrockner auf einen Blick:

- teleskopierbare und/oder verfahrbare Ausführung
- Erhöhung der Flexibilität Ihrer Produktionsprozesse
- stark verringerte Trocknungszeiten
- niedriger Energieverbrauch
- verringerter Platzbedarf in Ihrer Halle in der Teleskop-Variante
- unnötiger Werkstücktransport entfällt in der Teleskop-Variante
- auch als Haftwassertrockner einsetzbar
- auch als kombinierte Spritz- und Trockenkabine ausführbar
- Integration von Kältetrocknung zur beschleunigten Trocknung möglich

PULVERBESCHICHTUNGSANLAGEN



Großraumpulverkabine für Komponenten von Nutzfahrzeugen

Egal, ob manuelles oder automatisches Pulverbeschichten erforderlich ist – wir planen, konstruieren, fertigen und montieren Ihre Pulverbeschichtungsanlage vollständig inkl. Vorbehandlungsanlage, Strahlanlage, Pulvereinbrennofen und Fördertechnik zu einer maßgeschneiderten Gesamtlösung, die optimal in Ihren Prozess integriert wird.

Die Anlage besteht im Wesentlichen aus dem Kabinengehäuse aus Kunststoff, Glas oder Stahlblech, einer Patronenfilteranlage und bei Bedarf einer Pulverrückgewinnung mittels Zyklon.

Falls gewünscht, liefern wir Ihnen Ihre Pulverbeschichtungsanlage auch schlüsselfertig inklusive der Pulverapplikationstechnik.

Vorteile und Eigenschaften unserer Pulverbeschichtungsanlagen auf einen Blick:

- auch als Großraumpulverkabine erhältlich
- Kombination mit DARC®-Pulvereinbrennofen möglich
- Anlagenkonzept auf Ihren individuellen Bedarf angepasst
- individuelle Vorbehandlungskonzepte wie Strahlen, Entfetten, Phosphatieren
- optimaler Materialfluss durch Verknüpfung der Prozessschritte
- schlüsselfertiges Anlagenkonzept
- Anlage in manueller oder automatischer Ausführung
- Integration von Fördertechnik



Die Fördertechnik wurde in die Pulverbeschichtungsanlage integriert.

PULVEREINBRENNÖFEN

Außer manuellen und automatischen Pulverbeschichtungsanlagen planen, konstruieren und fertigen wir auch Pulvereinbrennöfen und deren Einbindung in den Gesamtmaterialfluss Ihrer Anlage mittels Fördertechnik.

Je nach Anwendungsfall liefern wir Pulvereinbrennöfen als herkömmliche Konvektionsöfen mit Umluftbetrieb oder mit der von uns entwickelten DARC®-Technik, bei der es sich um eine Kombination von Konvektion und langwelliger Infrarotstrahlung handelt.

Wir realisieren Pulvereinbrennöfen in verschiedenen Ausführungen, beispielsweise als Kammeröfen, als Durchlauföfen, als Öfen mit A-Schleuse oder optional mit Wärmerückgewinnungssystemen und Absaugessen.



DARC®-Ofen mit Hängeförderer



Blick in einen Pulvereinbrennofen mit Bauteil

Vorteile und Eigenschaften unserer Pulvereinbrennöfen auf einen Blick:

- reduzierte Betriebskosten
- erhöhte Flexibilität
- verringerte Werkstückaufheizzeiten
- gleichmäßige Einbrennergebnisse
- einsetzbar auch bei stark unterschiedlichen Wandstärken
- Auch versteckte Stellen werden optimal eingebrannt.
- verschiedene Pulverlackfarbtöne ohne Vermischung einbrennbar
- für verschiedene Pulverlacksysteme geeignet
- auch für Nasslackrocknung einsetzbar
- auch als Haftwassertrockner einsetzbar
- Integration in Gesamtanlage

LACKIERANLAGEN – DETAILS



Weitere Infos zu unseren Lackieranlagen finden Sie auf unserer Website

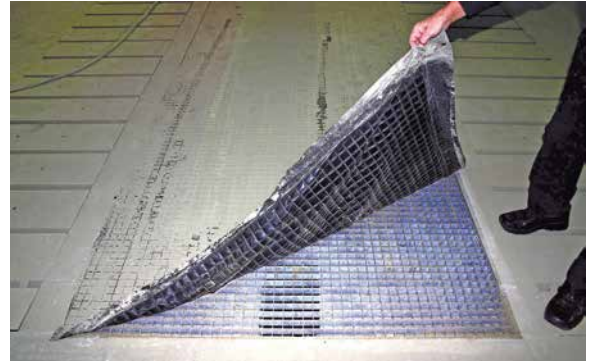
Der Einsatz unserer qualitativ hochwertigen und konstruktiv optimal durchdachten und aufeinander abgestimmten Anlagenkomponenten bietet Ihnen hinsichtlich Flexibilität, Langlebigkeit, Wartungsarmut und Energiebilanz Ihrer Lackieranlage optimale Bedingungen.



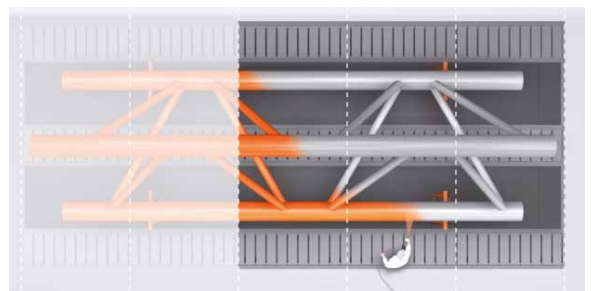
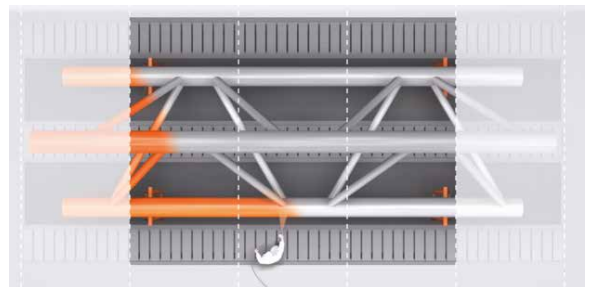
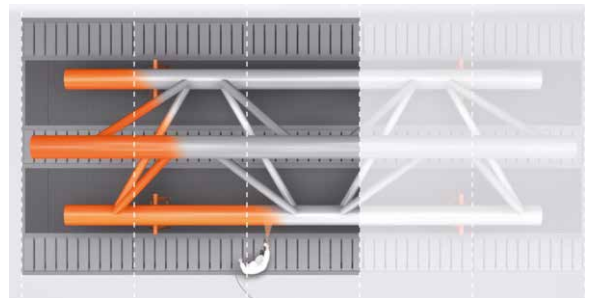
Das von uns entwickelte und patentierte Weitwurfdüsen-System kann erwärmte Prozessluft aus hohen Höhen zielgerichtet auf den Lackierler leiten und erreicht dort vorschriftsmäßige Luftsinkgeschwindigkeiten. Besonders effizient wird dieses System in Verbindung mit der sektionalen Luftführung über unser Personenerkennungssystem.



Unsere Schwerlastprallabscheider bilden den ersten Schritt unseres zweistufigen Lackabscheidesystems. Durch die besondere Bauweise ist das Befahren der Prallabscheider mit Transportgeräten problemlos möglich.



Das QuickClean-System ermöglicht die kostengünstige und schnelle Reinigung all jener Lackierflächen, die nicht vom Prallabscheidersystem bedeckt sind. Über Bodenkanäle wird die QuickClean-Folie auf den Boden gesaugt, sodass sie selbst beim Begehen mit farbverschmutzten und klebrigen Arbeitsschuhen auf dem Boden haften bleibt.



Das automatische Personenlokalisierungssystem ermöglicht die sektionsweise Steuerung der Luftzu- und -abfuhr. Hierdurch werden signifikante Energie- und somit Betriebskosteneinsparungen möglich.

WASCHKABINEN



Teleskopierbare Waschkabine in Edelstahlausführung



Waschkabine für Nutzfahrzeuge



Prozesswasseraufbereitungsanlage einer Waschkabine

Eine qualitativ hochwertige und dauerhafte Beschichtung erfordert eine Werkstückoberfläche, die gänzlich frei von Fetten, Ölen und anderen Verunreinigungen ist. Diese Voraussetzung erreichen Sie mit unseren Vorbehandlungsanlagen. Hochdruckreinigungskabinen liefern wir sowohl als stationäre Kabine wie auch in teleskopierbarer Ausführung. Um Prozesswasser und Reinigungschemie und damit Betriebskosten einzusparen, empfiehlt sich der Einsatz einer zusätzlichen Prozesswasseraufbereitungsanlage.

Unsere Kammer- und Durchlaufvorbehandlungsanlagen stellen wir je nach Anwendungsfall mit mehreren Kammern und Behandlungszonen aus. Die Vorbehandlung bietet damit als Teil einer verketteten Anlage die Basis zur Erfüllung höchster Anforderungen an den Korrosionsschutz der anschließenden Beschichtung. Durch sorgfältige Auswahl hocheffizienter Pumpen, zugehöriger Badpflege und Abwassertechnik bleiben Energieeffizienz und ressourcenschonender Umgang mit Wasser stets im Fokus.

Vorteile und Eigenschaften unserer Waschkabinen auf einen Blick:

- sichern optimale Voraussetzungen für den Strahl- oder Beschichtungsprozess
- Entfettungs- und Spülprozess mit nur einem Medium möglich
- hohe Prozesssicherheit
- geschlossener Prozesswasserkreislauf
- Einsatz von Prozesswasseraufbereitungsanlage
- niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- teleskopierbare Ausführung
- konform mit WHG
- Ausführung mit Kranschlitz für einfache Beschickung
- großes Einsparpotential beim verwendeten Reinigungsmedium
- Schonung natürlicher Ressourcen
- umweltfreundliche und kosteneffiziente Reinigung



Weitere Infos zu unseren Waschkabinen finden Sie auf unserer Website

FÖRDERN

Zur Ausstattung unserer Strahlräume, Waschkabinen oder Lackierkabinen gehören regelmäßig fördertechnische Einrichtungen zum Transport der Werker oder der Werkstücke. Diese werden individuell in die Räumlichkeiten und Prozessabläufe unserer Kunden integriert.

Mit unseren Hubarbeitsbühnen werden die Werker innerhalb unserer Anlagen in eine optimale Arbeitsposition zum Werkstück gebracht. Alle Hubarbeitsbühnentypen können in speziell verschleißfester Ausführung für den Einsatz in Strahlräumen oder mit ex-geschützten Antrieben für den Einsatz in Lackierkabinen ausgestattet werden. Sie verfügen über außerhalb des Arbeitsbereichs liegende und somit gut geschützte Antriebe.

Um den optimierten Transport der kundenseitigen Werkstücke gewährleisten zu können, bieten wir auf die jeweiligen Erfordernisse abgestimmte Fördertechnik im Gesamtprojekt an. Hierzu gehören Handhängebahnen, Power-&-Free-Förderer, Rollbahnsysteme oder bodengeführte Fördersysteme wie Schienenwagen.



WERKSTÜCKFÖRDERTECHNIK



Power-&-Free-Förderer in einem Lackierraum



Werkstücktransportwagen mit Verbindung zum Kettenförderer im Boden der Lackierkabine



Handhängebahn vor einem Freistrahraum



Freistrahraum mit Kettenzug

Fördertechnik für den prozessgerechten Transport Ihrer Werkstücke

Neben Fördertechnik für Ihr Personal (Hubarbeitsbühnen) fertigen und integrieren wir auch Fördertechnik für den Werkstücktransport in Ihr Gesamtanlagenkonzept.

Genau wie beim Design unserer Anlagen greifen wir hier auf erprobte Komponenten zurück und kreieren Ihnen daraus ein individuelles und zu Ihrem Werkstückfluss passendes Konzept.

Zu unseren Lösungen gehören:

- manuelle oder elektrisch angetriebene Schienenwagen (optional mit Hubtisch)
- Power-&-Free-Förderer
- Handhängebahnen
- Elektrohängebahnen
- Elektrokettenzüge



Weitere Infos zu unserer Werkstückfördertechnik finden Sie auf unserer Website

HUBARBEITSBÜHNEN



Schwenk-Hubarbeitsbühne in einem Strahlraum

Die oberflächentechnische Behandlung großer und größter Werkstücke setzt eine optimale Erreichbarkeit von allen Seiten voraus. Nur durch eine optimale ergonomische Position des Werkers lässt sich ein erstklassiges und gleichmäßiges Oberflächenergebnisse erzielen.

Mit unseren Standard- und Sonderlösungen im Bereich der Hubarbeitsbühnen für Anlagen der Oberflächentechnik sichern Sie sich aufgrund der qualitativ sehr hochwertigen, widerstandsfähigen und flexiblen Konstruktionsweise entscheidende Vorteile in Ihren Produktionsprozessen.

Unsere Hubarbeitsbühnen sind seit vielen Jahren in stark beanspruchten Umgebungen, wie Freistrahlräumen, Reinigungs-, Schleif- oder Lackierkabinen in dauerhaftem Einsatz. Entsprechend der jeweiligen Erfordernisse konzipieren wir unsere Hubarbeitsbühnen in besonders verschleißgeschützter Bauweise für den Einsatz in Freistrahlräumen oder in ex-geschützter Ausführung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen wie Lackierkabinen (Ausstattungsoptionen auf S. 25).

Zu unserem Lieferprogramm gehören folgende Typen Hubarbeitsbühnen:

- seitenwandgeführte Scheren-Hubarbeitsbühnen
- seitenwandgeführte Schwenk-Hubarbeitsbühnen
- kranbrückengeführte Vertikal-Teleskopbühnen
- mobile Hubarbeitsbühnen
- verschiedene Arten von Sonderlösungen



Seitenwandgeführte Scheren-Hubarbeitsbühnen in einer Lackierkabine für Straßenbahnen



Vertikale Teleskop-Hubarbeitsbühne mit drehbarer Arbeitsplattform (+/- 180°)

Ausstattungsvarianten und Optionen für Schwenk- und Scheren-Hubarbeitsbühnen

Unsere Hubarbeitsbühnen sind mit einer Vielzahl optionaler Ausstattungsmerkmale erhältlich.

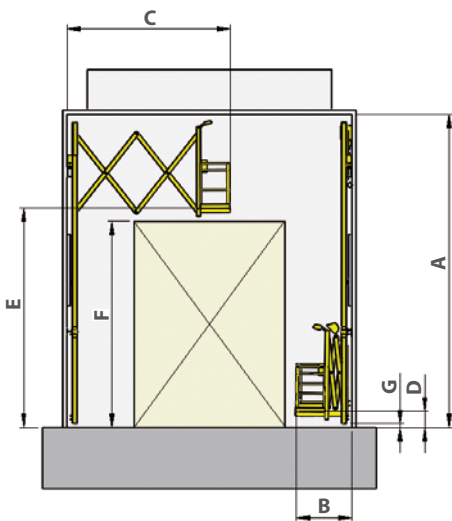
Hierzu zählen unter anderem die folgenden:

- Schaltleisten zur Kollisionsvermeidung
- Laufradverdopplung zum Überfahren von Spalten (Kabinentrenntore o. ä.)
- Abstellvorrichtungen (z. B. für Werkzeug oder Applikationstechnik)
- Klappgeländer in Standard- und Sonderausführung
- Vorrichtung zur Schleifstaubabsaugung
- Steckdosen zur Stromversorgung von Werkzeugen oder Applikationstechnik
- pneumatische Antriebe
- Bühnenkorbleuchtung
- Druckminderer



Weitere Infos zu unseren Hubarbeitsbühnen finden Sie auf unserer Website

Scheren-Hubarbeitsbühnen



Technische Daten (Typ HS30/HS40/HS50)	von	bis
A: Kabinenhöhe	5.200 mm	10.200 mm
B: Bühnen eingefahren	1.380 mm	
C: Bühnen ausgefahren ¹⁾	2.700 mm	5.000 mm
D: Standhöhe unten	430 mm	
E: Standhöhe oben ²⁾	2.900 mm	7.500 mm
F: Maximale Werkstückhöhe	2.570 mm	7.000 mm
G: Bodenfreiheit	150 mm	
Korbmaße (Sonderlösungen möglich)	1.250 x 760 mm	
Beladung	150 kg	250 kg

¹⁾ + ²⁾ abweichende Abmessungen auf Anfrage möglich



Seitenwandgeführte Scheren-Hubarbeitsbühnen in einem Strahlraum

KORROSIONSSCHUTZ

An unserem Werksstandort in Mühlau verfügen wir über einen umfassenden Maschinenpark auf einer Produktionsfläche von mehr als 4.500 Quadratmetern.

Hier führen wir in zwei Strahlräumen, mit drei Schleuderradstrahlanlagen und auf mehreren Freiflächenlackieranlagen Strahl- und Beschichtungsarbeiten für Sie durch.

Der Schwerpunkt unserer Arbeiten liegt auf folgenden Bereichen:

- Stahlbau (Stahlhallenbau, Stahlbrückenbau, architektonischer Stahlbau)
- Fahrzeugbau
- Rohrleitungsbau
- Behälterbau
- Apparatebau
- Energietechnik und Kraftwerksanlagenbau

Besteht Bedarf an einer dauerhaften und hochwertigen Korrosionsschutz- oder Brandschutzbeschichtung, sind Sie bei uns genau richtig. Wir bearbeiten Jahr für Jahr in unseren Anlagen mehr als 6.000 Tonnen Stahl mit einer Oberfläche von mehr als 130.000 m².

Unsere sechs Brückenkrananlagen können Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 16 Tonnen transportieren. Im Interesse flexibler Logistik lagern wir die zu bearbeitenden Bauteile auf einer Freilagerfläche von 80 x 20 m zwischen, welche von einem Brückenkran bedient wird.



LOHNSTRAHLEN



Gestahlte und zum Transport vorbereitete Werkstücke

Leistungsbeschreibung

Zur Vorbereitung Ihrer Werkstücke vor der anschließend erfolgenden Beschichtung behandeln wir diese, je nach Anwendungsfall, in einem unserer Freistrahlräume oder in einer unserer Schleuderradstrahlanlagen.



Ein mit Glasperlen gestrahlter Edelstahlbehälter vor der anschließenden Beschichtung



Je nach Aufgabenstellung kommen in unserem Strahlraum verschiedene Strahlmittel zum Einsatz.

Lohnstrahlen für viele Anwendungsbereiche

Seit Jahrzehnten stehen wir unseren Kunden mit den verschiedensten Strahlanlagen für die Bearbeitung Ihrer Oberflächen zur Verfügung und haben in dieser Zeit einen breiten Erfahrungsschatz aufgebaut. Ihr Projekt bearbeiten wir zuverlässig, routiniert und wirtschaftlich.

Wenden Sie sich an uns, wenn Sie einen Fachbetrieb im Lohnstrahlen benötigen, um Oberflächen zu:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Entzundern
- Entschichten

Wir strahlen auch für Sie! Wir bieten Ihnen:

- eine umfassende Beratung
- Lohnstrahlarbeiten höchster Qualität
- schnelle und professionelle Arbeit auf Basis langjähriger Erfahrungen

LOHNBESCHICHTEN



In unserem Werk in Mühlau stehen großzügige Lager- und Produktionsflächen zur Verfügung.



Profile und Konstruktionen im Hallenstahlbau sind einer unserer Kernbereiche.



Weitere Infos zum Korrosionsschutz finden Sie auf unserer Website

Leistungsbeschreibung

Im Fahrzeugbau, im Stahlhallenbau und in vielen anderen industriellen und gewerblichen Anwendungsbereichen gelten hohe Qualitätsansprüche bezüglich der Korrosionsschutzeigenschaften des verwendeten Materials. In anderen Fällen gelten besondere Anforderungen an die Feuerbeständigkeit der Oberflächen.

Wir sind aufgrund der permanenten Qualifizierung unserer Mitarbeiter stets auf dem aktuellsten Stand der Technik und können die verschiedenen komplexen Anforderungen unserer Kunden jederzeit erfüllen.

Als Kunde unseres Beschichtungsbetriebes erhalten Sie:

- eine umfassende Beratung
- schnelle und professionelle Arbeit auf Basis langjähriger Erfahrungen
- Korrosionsschutzbeschichtungen
- Brandschutzbeschichtungen
- Baustellenbeschichtungen

Qualitätssicherung auf höchstem Niveau

Um den Nachweis über die vorschriftsmäßige Durchführung unserer Arbeiten erbringen zu können, arbeiten wir nach den Richtlinien der DIN EN 1090 und nutzen verschiedene Mess-, Prüf- und Dokumentationstechniken.

Applikationstechnik

Für die Durchführung der Beschichtungsarbeiten an Ihren Produkten verwenden wir verschiedene leistungsfähige Applikationstechniken wie z. B. Airless, Airmix oder HVLP.

AFTER SALES SERVICE

Langfristige und beiderseitig erfolgreiche Geschäftsbeziehungen haben für uns oberste Priorität. Viele unserer Kunden haben sich in den letzten Jahren gemeinsam mit uns erfolgreich entwickelt und setzen wiederholt auf uns als Lieferant für ihre Strahl-, Lackier- und Förder-technik.

Für viele Kunden sind wir im Laufe der Jahre aufgrund unserer professionellen Auftragsabwicklung und der hohen Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zum Systemlieferanten geworden. So gehören zu unseren Kunden viele Unternehmen, die in ihren Bereichen Marktführer sind und mit ihren Tochtergesellschaften und an verschiedenen Standorten bei der Oberflächentechnik voll auf uns setzen.

Wir betreuen unsere Kunden vom ersten Kontakt über eine individuelle Planung, die komplette Auftragsabwicklung bis hin zur Versorgung mit Verschleißteilen und Wartungsarbeiten aus einer Hand. Unser fachmännisches Personal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.

Unsere Serviceleistungen im Überblick:

- Einweisung und Schulung Ihres Anlagenpersonals
- Anlagenmodernisierung, -umrüstung und -umsetzung
- Geplante Inspektionen für unsere und fremde Anlagen
- DGUV3 Prüfungen und Wartungen nach BSichV
- Störbehebung
- Ersatz- und Verschleißteilversorgung
- Helpdesk
- Remoteservice und Wartungsverträge
- EX-Schutz Erstinbetriebnahme- und Wiederholungsprüfungen im Sinne der BetrSichV
- Erstellen von Explosionsschutzdokumente
- 24h Service-Hotline
+49(0)2572 1537-2



Vor Ort wird die Anlage durch unsere Monteure errichtet.



Das Anlagenpersonal des Kunden erhält eine Schulung für die neue Lackierkabine mit Hubarbeitsbühnen.

FIELD-SERVICE

So viel Leidenschaft und Professionalität wir auch in die Planung, Konstruktion und Montage Ihrer Anlage stecken – sie ist ein hochtechnisches Produkt und bedarf nach der Anschaffung einer regelmäßigen Pflege, um dauerhaft reibungslos funktionieren zu können.

Hierzu stellen wir Ihnen während der Inbetriebnahme individuell auf Ihre Anlage zugeschnittene Wartungsunterlagen zur Verfügung, die die wesentlichen Wartungsarbeiten, die an Ihrer Anlage vorzunehmen sind, und deren Turnus genau definieren.

Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit, für Ihre Anlage einen Wartungsvertrag abzuschließen. Gerne stimmen wir den Leistungsumfang, individuell nach Ihren Bedürfnissen, mit Ihnen ab. Auf dieser Basis kümmern sich unsere Spezialisten regelmäßig um die Überprüfung Ihrer Anlage und führen ggfs. erforderliche Maßnahmen

durch. So können Sie langfristig planen und schützen sich vor ungeplanten Stillständen.

Bedürfnisse ändern sich im Laufe der Zeit. Wir planen mit Ihnen Modernisierungen und Umbauten und setzen diese dann professionell für Sie um.

Kundensupport

Sollte es dennoch einmal zu Problemen mit Ihrer Anlage kommen, steht Ihnen unser Helpdesk zur Verfügung.

Via Fernwartung haben wir die Möglichkeit, Sie bei der Ursachenfindung zu unterstützen.

Auch hier bieten wir die Gelegenheit eines Servicevertrags bis zur Tagesmiete eines Funkmodems, um gemeinsam eine höchstmögliche Anlagenverfügbarkeit sicherzustellen.

Unsere Störungsannahme erfolgt 24 Stunden rund um die Uhr – auch am Wochenende (Hotline-Nr. +49(0)2572 1537-2).



Unser Service-Team unterstützt Sie bei Wartung, Reparatur und Anlagenmodernisierungen.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE



Borcarbiddauerstrahldüsen und -vorsatzkronen für Strahlen bei geringstem Verschleiß



Wir führen Ersatz- und Verschleißteile für Druck- und Injektorstrahlanlagen.

Für die reibungslose Funktion Ihrer Anlage und eine fachmännische und vorbeugende Wartung sind die richtigen Ersatz- und Verschleißteile eine unabdingbare Voraussetzung.

Neben Verschleißteilen für unsere Anlagen führen wir auch Verschleißteile für Anlagen von Fremdanbietern. Bei abgekündigten Bauteilen helfen wir Ihnen bei der Auswahl einer passenden Alternative.

Wir beraten Sie hier umfassend und unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der für Sie passenden Ersatzteilstrategie.

Und wenn es einmal schnell gehen muss, kümmert sich unser Team um Expresslieferungen damit Sie schnellstmöglich wieder produzieren können.

Weitere Ersatz- und Verschleißteile:

- Düsenhalter
- Schalldämpfer
- Druckluftfilter
- Kupplungen
- Dichtungen
- Schlauchschellen
- Membranventile
- Injektorstrahlköpfe
- Gasdruckfedern
- Totmannschalter
- Pressluftschläuche
- Frisch- und Zuluftfilter
- Oversprayfilter



Schutzausrüstung bestehend aus: Strahlerschutzanzug, Handschuhen und Schutzhelm

PRODUKT- UND LEISTUNGSPROGRAMM

Strahlanlagen

- Strahlräume
- Druck- und Injektorstrahlautomaten
- Strahlroboter ReCo-Blaster®
- Handstrahlkabinen

Lackieranlagen

- Nasslackieranlagen
- Kombinierte Spritz- und Trockenkabinen
- Freiflächenlackieranlagen
- Hochdruckreinigungsanlagen
- Pulverbeschichtungsanlagen
- Lackierportal ReCo-Painter®
- Lacktrockner & Pulvereinbrennöfen
- Vorbehandlungsanlagen

Fördertechnik

- Hängebahnsysteme
- Rollbahnsysteme
- bodengeführte Transportsysteme

Hubarbeitsbühnen

- seitenwandgeführte Scheren- und Schwenk-Hubarbeitsbühnen
- kranbrückengeführte Vertikal-Teleskopbühnen
- mobile Hubarbeitsbühnen

After Sales Service

- Field-Service
- Ersatz- und Verschleißteile
- Kundensupport
- Anlagenmodernisierung und -umrüstung

Korrosionsschutz (Mühlau)

- Lohnstrahlen
- Lohnbeschichten



SLF Oberflächentechnik GmbH

Werk Emsdetten (Hauptsitz)

Gutenbergstr. 10
D-48282 Emsdetten
Tel.: +49(0)2572 1537-0
Fax: +49(0)2572 1537-169
info@slf.eu
www.slf.eu



Werk Mühlau

Waldstr. 8
D-09241 Mühlau b. Chemnitz
Tel.: +49(0)3722 6071-0
Fax: +49(0)3722 6071-20
post@slf.eu
www.slf.eu



SLF auf YouTube: www.youtube.com/slfsurfacetechnology