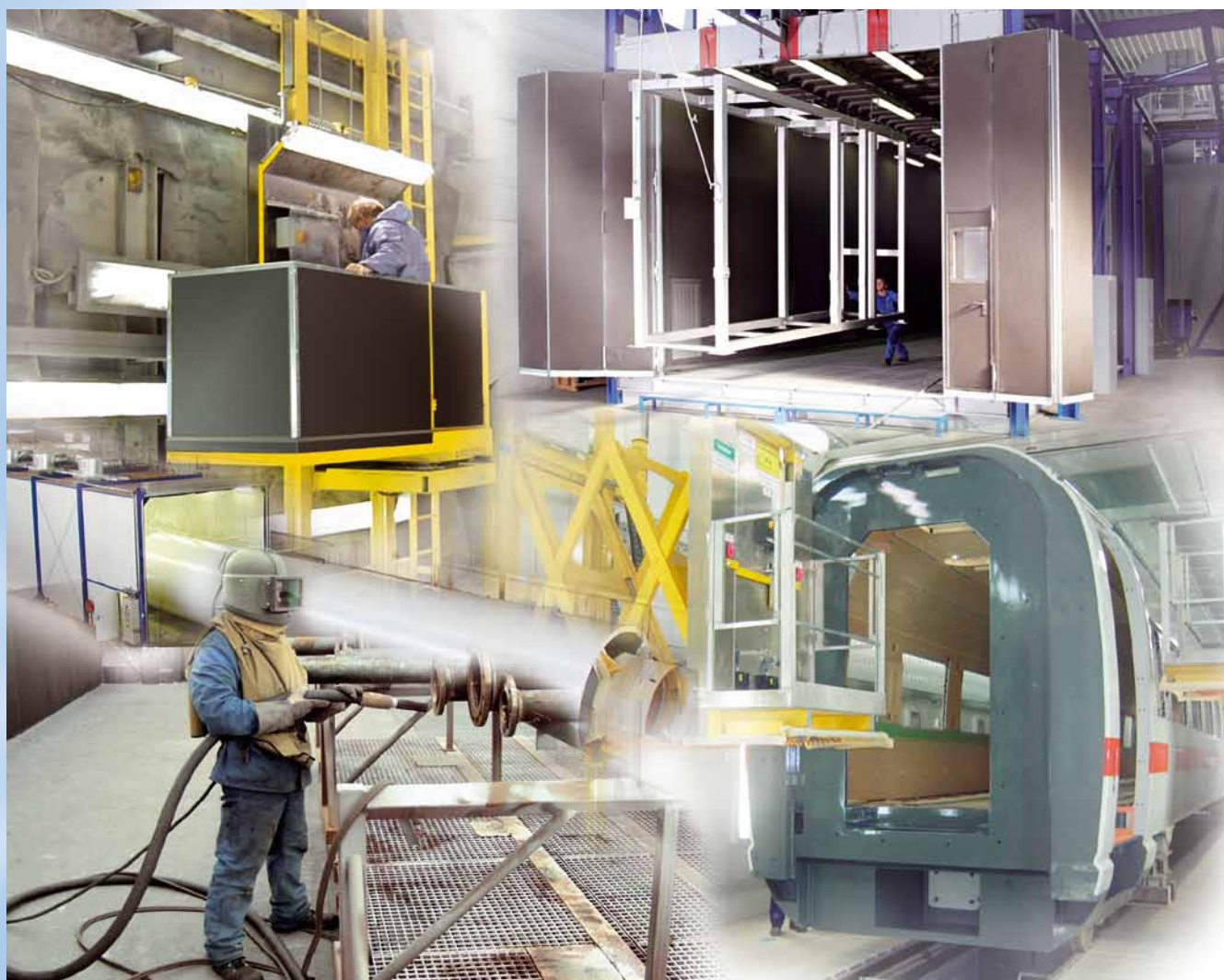


Urządzenia do obróbki strumieniowej i lakiernie z jednej ręki



Doświadczenie w technice obróbki powierzchni.



Siedziba główna w Greven-Reckenfeld.

Zespół **SLF** współpracuje od początku lat dziewięćdziesiątych. Przedsiębiorstwo, założone jako Schlick Chemnitz Engineering Sp. z o.o. początkowo zajmujące się wyłącznie urządzeniami do obróbki strumieniowej i powlekania proszkowego stało się oferentem wolnostojących urządzeń do obróbki strumieniowej i urządzeń do lakierowania jak też kompletnych linii obróbczych łącznie z urządzeniami do obróbki wstępnej i urządzeniami transportującymi.

Siedziba główna w Greven-Reckenfeld oraz filia w Mühlau niedaleko Chemnitz wraz z naszymi przedstawicielstwami gwarantują naszym Klientom bliski dostęp.

Przedsiębiorstwo zajmujące się urządzeniami do obróbki strumieniowej oraz urządzeniami do powlekania na zlecenie w Mühlau zdobyło sobie opinię wyśmienitego fachowca d/s ochrony przeciwkorozyjnej wychodzącą daleko poza region Saksonii.



SLF projektuje i wykonuje innowacyjną technikę urządzeń strumieniowych oraz lakierniczych do obróbki powierzchni elementów. Elementem łączącym jest technika transportowania.

Tym samym nazwa **SLF** łączy w sobie

- Strahlen = Śrutowanie
- Lackieren = Lakierowanie
- Fördern = Transportowanie

Urządzenia do swobodnego strumieniowania są wykonane z częściowym albo pełnym okratowaniem i ochroną przeciw hałasowi.

W przypadku lakierni możemy dostarczyć zarówno zamknięte kabiny lakiernicze jak również lakiernie do swobodnego lakierowania.

Komory do swobodnego strumieniowania oraz kabiny lakiernicze możemy w razie potrzeby wyposażyć w pomoce robocze podnoszone, mobilne albo przemieszczające się z boku ścian.

Mocną stroną SLF jest innowacyjność. Dzięki temu technika strumieniowania i lakiernia znajdują się stale na najnowocześniejszym poziomie.

Dzięki powiązaniu z partnerskim przedsiębiorstwem AGTOS w Emsdetten, specjalistą w dziedzinie oczyszczarek strumieniowych z wirnikiem rzutowym, użytkownicy mają pełny dostęp do świata techniki strumieniowania.

Projekty łączone, które obejmują urządzenia do obróbki strumieniowej pneumatyczne i/lub z wirnikiem rzutowym, są opracowywane „z jednej ręki”.



Zakład w Mühlau niedaleko Chemnitz (budowa maszyn i centrum antykorozyjne).

SLF – Kompetencja w śrutowaniu pneumatycznym

Perfekcyjne wyniki śrutowania

SLF oferuje rozwiązania dla niemalże wszystkich powszechnie znanych zadań strumieniowania zawsze za pomocą odpowiednich urządzeń, czy to komory do swobodnego strumieniowania albo ręcznej lub całkowicie zautomatyzowanej kabiny strumieniowej.

Sprawny serwis

W SLF serwis pisany jest WIELKĄ literą, ze względu na dostawę wszystkich niezbędnych części zamiennych i zużywających się, również innych producentów, a także nasz wykwalifikowany personel serwisowy przy konserwacjach oraz naprawach.



Komora do obróbki strumieniowej dużych komponentów.



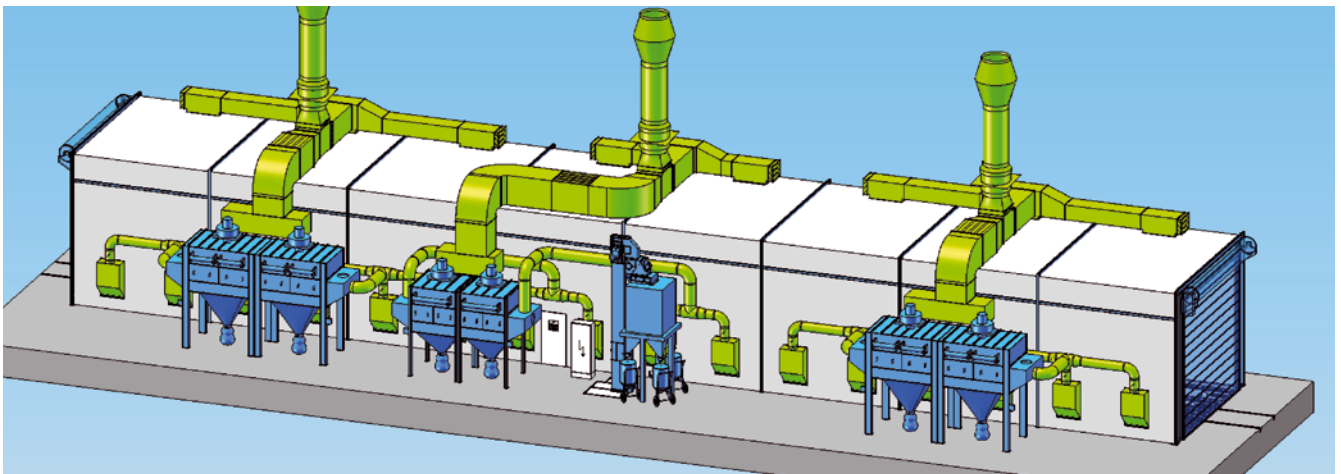
Części zużywające się i części zamienne do pneumatycznych oczyszczarek strumieniowych różnych producentów.



Komora do strumieniowania elementów do statków stoczni Meyer wraz z częściowo powierzchniowym pneumatycznym odciąganiem powrotnym.



Technika strumieniowania



Wszystkie urządzenia są projektowane i konstruowane w programie 3-D. Dzięki temu każdy Klient otrzymuje optymalną prezentację swojego nowego urządzenia.

Komory do swobodnego strumieniowania budowane przez **SLF** oferują użytkownikom decydujące korzyści:

- Dwa różne systemy powrotnego sprowadzania ścierniwa
 - system pneumatyczny
 - system mechaniczny
- Efektywna konstrukcja powodująca oszczędzenie kosztów
- Wytrzymałe, praktyczne wyposażenie
- Innowacyjny przenośnik do elementów w postaci wózka szynowego albo podnoszonego
- Przyjazna dla konserwacji technika filtracyjna



Komora do strumieniowania wykonana z wygluszeniem do obróbki wież elektrowni wiatrowych. Śrutowanie wysokich elementów konstrukcyjnych jest możliwe z pomocą platform roboczych, przemieszczających się z boku ścian.



Kombinowana kabina do strumieniowania i lakierowania z zintegrowaną maszynownią.

Kabiny lakiernicze



Kombinowana kabina natryskowa i suszarnicza do elementów wirników z sekcijną wentylacją za pomocą dysz dalekiego zasięgu.



Komora do czyszczenia pod wysokim ciśnieniem oraz kombinowana kabina natryskowa i suszarnicza do dużych komponentów z sekcijną wentylacją.

Do malowania oczyszczonych strumieniowo produktów i elementów konstrukcyjnych, **SLF** dostarcza konieczną technikę lakierowania jak np. kabiny lakiernicze, suszarki lakiernicze, kombinowane kabiny natryskowe i suszące, urządzenia do powlekania proszkowego albo proste stojaki lakiernicze.

Nowego rodzaju urządzenia **SLF** wyróżniają się następującymi cechami:

- Olbrzymie oszczędności energii (aż do 70 %) dzięki sekcijnemu automatycznemu prowadzeniu powietrza bez ograniczeń elastyczności
- Znaczna redukcja emisji CO₂ oraz ochrona naturalnych zasobów

- Elastyczne rozwiązania dzięki możliwości zastosowania teleskopowych pomostów w kabinach lakierniczych oraz suszarkach.
- Znaczne oszczędności kosztów eksploatacyjnych dzięki dwustopniowym systemom separacji farby oraz sprytnym konceptom czyszczenia/konserwacji
- Integracja z przepływem materiału względnie procesem produkcyjnym
- Podnoszone pomosty robocze odpowiednie do zastosowania w kabinach lakierniczych (zob. strona 7)



Kombinowana kabina natryskowa i suszarnicza do wagonów towarowych.



Kombinowana kabina natryskowa i suszarnicza do elementów mostowych z sekcijną wentylacją za pomocą dysz dalekiego zasięgu.



Kombinowana kabina natryskowa i suszarnicza do wagonów pociągów z sekcijną wentylacją.

Lakiernie o swobodnym polu malowania

Technika lakierowania **SLF** wyróżnia się innowacyjnością. Użytkownika przekonują o tym praktyczne oraz oszczędzające energię urządzenia.

Wysoka elastyczność przy lakierowaniu dużych komponentów.

Lakiernie o swobodnym polu malowania z dyszami dalekiego zasięgu są ważnym produktem. Ten zaprojektowany przez **SLF** system umożliwia malowanie także dużych komponentów w otwartej hali, bez stosowania ścian kabiny.

Technikę urządzeń charakteryzują:

- **Oszczędność energii aż do 70 %**

Sekcyjny sposób pracy umożliwia znaczne zredukowanie wymaganej wydajności powietrza.

- **Elastyczna obsługa elementów do obróbki**

Możliwe jest bezproblemowe wykorzystanie istniejącego systemu transportującego np. za pomocą występujących suwnic halowych.



Lakiernia o swobodnym polu malowania do wielofunkcyjnej produkcji.



Pomieszczenie do swobodnego strumieniowania z suszarką teleskopową.

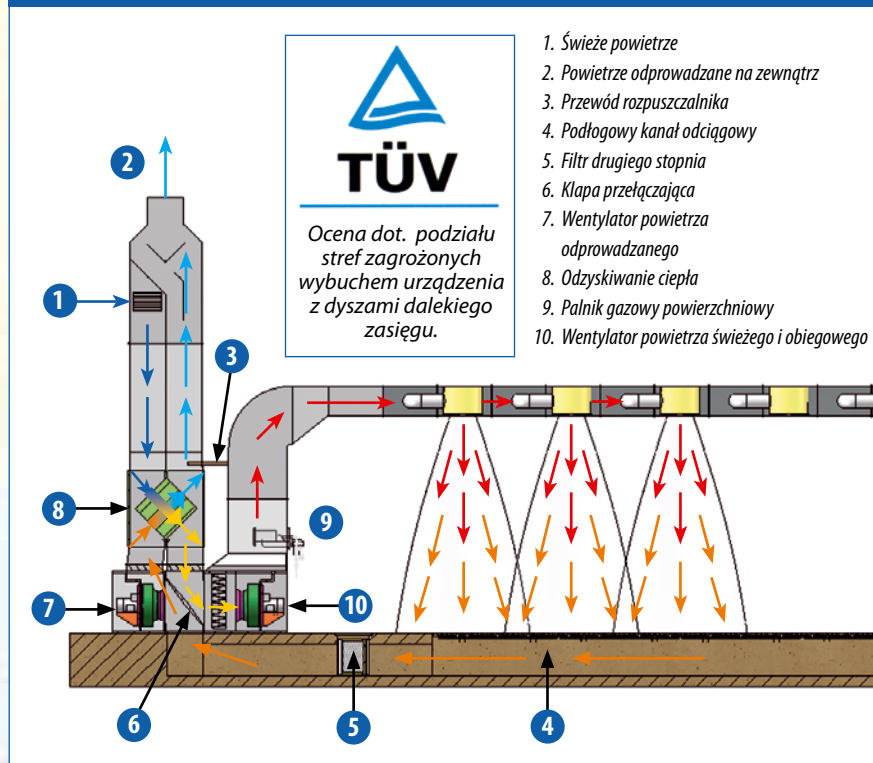
- **Obniżenie kosztów konserwacji**

Dwustopniowy system separacji zapewnia szybką wymianę elementów filtra i wraz z naszym systemem Quick-Clean tworzy bazę do wysokiej dyspozycyjności urządzenia.

- **Budowa modułowa**

Ilość, wydajność oraz ustawienie agregatów wentylacyjnych, system dysz oraz ukształtowanie podłoża można dowolnie wybrać i rozbudować.

Schemat procesu technologicznego lakierni o swobodnym polu malowania



Malarnia z dyszami dalekiego zasięgu z suszarką teleskopową.

Podnoszone pomosty robocze



Pomosty przyściennie w kabinie lakierniczej do malowania wagonów w firmie Siemens SA Transportation Systems, Krefeld.



Mobilne podnoszone pomosty robocze.

Program SLF obejmuje trzy różne typy pomostów roboczych:

• Mobilne podnoszone pomosty robocze

Podnoszenie i przemieszczanie się napędzane pneumatycznie. Można sterować i kierować pomostami z platformy roboczej.

• Przyściennie pomosty robocze

Do zastosowania w kabinach, wykonane jako teleskopowe i obrotowe, z napędem nie umiejscowionym w płaszczyźnie podłogowej, standardowe lub przeciwybuchowe.

Wzór konstrukcyjny pomostów jest sprawdzony. Dzięki wytrzymałym, chronionym wzorem użytkowym napędom linowym, pomosty można zastosować zarówno w kabinach lakierniczych jak również w pomieszczeniach do swobodnego strumieniowania.

• Pomosty teleskopowe trzy-poziomowe:

Pomosty robocze wiszące, umocowane do suwnicy pomostowej, można zastosować również w kabinach strumieniowych i lakierniczych.



Pomosty teleskopowe trzy-poziomowe do obróbki dużych elementów.



Pomost roboczy nożycowy przesuwany przyściennie w kabinie lakierniczej.



Przesuwane pomosty robocze obrotowe w komorze do swobodnego strumieniowania.

Linia produktów

Pneumatyczne oczyszczarki strumieniowe

- Komory do strumieniowania
- Kabiny strumieniowe pneumatyczne i iniektorowe
- Automaty strumieniowe pneumatyczne i iniektorowe
- Serwis i części zamienne

Lakiernie

- Lakiernie do malowania mokrego
- Lakiernie do powlekania proszkowego
- Lakiernie o swobodnym polu malowania z dyszami dalekiego zasięgu

Przeñośniki do dużych ciężarów

- Przeñośniki zawieszkowe
- Przeñośnik rolkowe
- Wózki szynowe z podnoszoną paletą

Podnoszone pomosty robocze

- Mobilne pomosty
- Pomosty przyścienne
- Pomosty teleskopowe trzy-poziomowe



Komora do strumieniowania z pneumatycznym prowadzeniem powrotnym bez fundamentów.



Hala lakiernicza z podnoszonym pomostem nożycowym przesuwanym bocznie.



Komory do swobodnego pneumatycznego strumieniowania oferujemy w różnych wielkościach.



Wózek szynowy do dużych ciężarów.



Pomost pasażerski dla lotniska w Dreźnie, opracowany w centrum antykorozyjnym SLF w Mühlau.

SLF Oberflächentechnik GmbH

Zakład w Greven (Siedziba główna)

Greven Landstr. 22 – 24
D-48268 Greven (OT Reckenfeld)

Tel.: +49(0)2575 97193-0
Fax: +49(0)2575 97193-19

info@slf.eu
www.slf.eu

AGTOS POLSKA Sp. z o.o.

Przemysłowa 156
PL-62-505 Konin

Tel.: +48(0)63-2113251
Fax: +48(0)63-2113261

www.agtos.pl