

**AKTUELL ZITIERT: Oliver Weist, Geschäftsführer Weist + Wienecke Oberflächenveredelung, Alfeld**



» Aus Zeitgründen können wir nicht sämtliche Teile bei der Warenannahme überprüfen. Aber spätestens, wenn wir mit der Aufhängung beginnen, sehen wir eventuelle Mängel. Dann stoppen wir diesen Arbeitsschritt und setzen uns erst einmal mit dem Kunden in Verbindung. «

➔ S.6.

Lackieren → Beschichten → Dichten → Kleben

## KOMPLETT-LÖSUNGEN

FÜR DIE MÄRKTE VON HEUTE

→ Wir sind die Experten.

**Kremlin Rexson** **Sames**

Tel. 02131 36 92 0 | www.exel-gmbh.com

## Traditionsunternehmen bekennt Farbe

Die neue Lackieranlage eines Nutzfahrzeugherstellers ist mit sektionaler Belüftung und einem effizienten Farbabscheidesystem ausgestattet

Die F. X. Meiller GmbH, Systemlieferant für alle wichtigen Nutzfahrzeughersteller, hat jetzt ein neues Oberflächenzentrum im Betrieb genommen, das drei 70 m lange Lackierlinien umfasst.

Die Marke Meiller und das 1850 gegründete Familienunternehmen F. X. Meiller GmbH & Co. KG stehen für qualitativ hochwertige Produkte mit großem Kundennutzen. Das Münchner Unternehmen ist Hersteller von Kippfahrzeugen, Abroll- und Absetzkippern sowie innovativen Hydrauliksystemen. Im Zuge der Restrukturierung der gesamten Fertigung am Stammsitz in München hat das Unternehmen jetzt in ein völlig neues Oberflächenzentrum investiert. Das neue Oberflächenzentrum umfasst drei 70 m lange Lackierlinien, jeweils bestehend aus

- einer Vorbereitungskabine
- einer Grundierkabine
- einer Lackierkabine sowie
- einem Trockner

Zwei Lackierlinien sind mit einem Bodenfördersystem ausgestattet, so dass die mittels Transportwagen verfahrbaren Kippfahrzeuge oder auch Hilfsrahmen automatisch getaktet, durch die Anlage geführt werden. Die dritte Lackierlinie ermöglicht das Beschichten von selbstfahrenden Fahrzeugen. Alle Kabinen sind mit einem Hubsystem ausgestattet, die es dem Lackierer ermöglichen die bis zu acht Tonnen schweren Werkstücke auf max. 1800 mm anzu-



Das neue Oberflächenzentrum umfasst drei 70 m lange Lackierlinien, jeweils bestehend aus einer Vorbereitungskabine, einer Grundier- sowie einer Lackierkabine und einem Trockner. Zwei der Lackierlinien sind mit einem Bodenfördersystem ausgestattet.

Quelle: SLF

heben, so dass das Bearbeiten der Werkstücke von unten zu einem „Kinderspiel“ wird.

### Effizientes Trockenabscheidesystem

Bereits bei den ersten Planungsgesprächen wurde sehr schnell klar, dass die neue Anlage einem sehr hohen Qualitätsanspruch genügen musste, da F. X. Meiller als Systemlieferant alle wichtigen Nutzfahrzeughersteller beliefert. In intensiven Vorge-

sprächen erarbeitete SLF gemeinsam mit dem Unternehmen ein auf den vorhandenen Werkstückmix optimal abgestimmtes Anlagenkonzept. Dabei waren die örtlichen Gegebenheiten – eine vorhandene Fertigungshalle, in der das Oberflächenzentrum eingebaut werden sollte – als Randbedingungen zu berücksichtigen. Schließlich ist es gelungen, die komplette Anlagentechnik perfekt in die vorhandene Fertigungshalle zu integrieren.

Dies war möglich, da der Kunde bereits in den Vorgesprächen die Vorteile einer sektionalen Arbeitsweise im Lackierprozess erkannt hat. Dadurch, dass in den Grundierkabinen und auch in den Lackierkabinen nur in dem Arbeitsbereich die Zuluft über Filterdeckensegmente in die Kabine geblasen wird, in dem aktuell der Lackierer lackiert, konnte die installierte Ventilatorleistung um mehr als 30% gesenkt werden. Das bedeutet,

dass auch die laufenden Betriebskosten um mehr als 30% reduziert wurden. Die Schaltung der jeweiligen Sektion erfolgt völlig automatisch über ein von SLF entwickeltes Personenerkennungssystem. Durch das perfekt abgestimmte Zusammenspiel zwischen Zu- und Abluft ist eine hervorragende Erfassung der Lösemittel und des Oversprays gewährleistet.

Als Farbabscheidesystem ist eine zweistufige Trockenab-

**INFO**

Durch die sektionale Arbeitsweise können Anwender Energie sparen. Dabei wird nur in dem unmittelbaren Arbeitsbereich um den tätigen Lackierer herum Frischluft zugeführt und im Bodenbereich sektional abgesaugt. Bei dem Konzept begleitet die Belüftung den Lackierer. Dadurch wird vermieden, dass der restliche Lackierbereich, in dem nicht gearbeitet wird, nutzlos belüftet wird. Die betreffende Arbeitssektion kann vollautomatisch über ein automatisches Personenerkennungssystem oder alternativ vom Lackierer manuell über eine explosionsgeschützte Fernbedienung angewählt werden.

scheidung installiert. Aufgrund der Art und Anordnung der Systeme konnte die Standzeiterhöhung der Filter gegenüber herkömmlichen Abscheidesystemen um ein Mehrfaches erhöht werden. Neben der hohen Wartungsfreundlichkeit, besticht das Abscheidesystem mit seinem sehr guten Abscheidewirkungsgrad, der dem einer gut funktionierenden Nassauswaschung sehr nahe kommt.

SLF Oberflächentechnik GmbH,  
Greven, André Felchner,  
Tel. +49 2575 97193-0,  
info@slf.eu,  
www.slf.eu

## Schutzanzug-Sortiment erweitert

Einteilung in vier Kollektionen erleichtert die Orientierung

Mit sechs zusätzlichen Schutzanzügen und einer neuen Einteilung in vier unterschiedliche Kollektionen präsentiert 3M ab sofort ein völlig neues Schutzanzug-Sortiment. Insgesamt elf Anzüge sowie zahlreiche weitere Einwegprodukte bieten umfassenden Schutz in jeder Anwendungssituation. Ob ätzende Chemikalien oder gefährliche Stäube – die Schutzanzüge schützen die Haut sicher vor gesundheitsgefährdenden Substanzen. Darüber hinaus zeichnet sich das Sortiment dem Anbieter zufolge durch einen hohen Tragekomfort, einen in-

telligenten Materialaufbau und eine Vielzahl an Größen, Passformen und Designs aus. Je nach Anwendungsbereich sind sie aus atmungsaktivem Polypropylen und/oder wasserabweisendem PE-Laminat gefertigt. Das gesamte Sortiment ist in vier Kategorien unterteilt. Die Basiskollektion der neuen Schutzanzüge („4500“ und „4505“) ist ideal für Arbeiten mit nicht gesundheitsgefährdenden Substanzen in schmutziger, staubiger oder nasser Umgebung. Die Anzüge des Komfort-Programms („4500“, „4515“ und „4520“) schützt vor gesundheitsgefähr-

denden Stäuben und leichten Flüssigkeitsspritzern. Für besondere Anforderungen wurden die Anzüge der Premium-Kollektion entwickelt. Die Modelle „4535“ und „4540+“ sind besonders fusselfarm und eignen sich dadurch hervorragend für Lackierarbeiten. Den größtmöglichen Schutz bieten die Modelle des Spezial-Programms („4545“ und „4565“).

3M Deutschland GmbH, Neuss,  
Sebastian Schöbgen,  
Tel. +49 2131 14-2864,  
sschoebgen@mmm.com,  
www.3m.de,  
www.3Marbeitsschutz.de

**JUMBO-COAT®**  
**MEEH**  
PULVERBESCHICHTUNGSTECHNOLOGIE

- Vorbehandlung
- Nasslackierung
- Pulverbeschichten
- Fördertechnik

**JUMBO-COAT®**  
Pulverbeschichtungs- und Nasslackier-Anlagen  
auch für Großteile bis 8000 kg

MEEH Pulverbeschichtungs- und Staubfilteranlagen GmbH  
Tel. 07044 95151-0 · www.jumbo-coat.de